

## Tiefbohren in neuen Dimensionen

### Wechselplatten-ELB Typ 01 jetzt bereits ab Ø 11 mm

Produktiv, prozesssicher, einfach in der Handhabung, ressourcenschonend, kosteneffizient und schnell verfügbar, das sind, neben konstanten Bohrqualitäten, die Anforderungen an moderne Tiefbohrwerkzeuge. Das bewährte botech-Einlippen-Tiefbohrwerkzeug Typ 01 mit wechselbaren Schneiden und Führungsleisten ist daher seit Jahren die optimale Lösung für anspruchsvolle Kunden und ab sofort bereits ab Ø 11 mm erhältlich.

Gutes stetig verbessern. Diesem Leitsatz ist das Familienunternehmen botech bereits seit 48 Jahren verpflichtet, auch und gerade beim Erfolgsprodukt „Typ 01“. Im Jahr 2021 wurde die Hochleistungs-Schneidplatte „225S-91“ als Weiterentwicklung eingeführt, um die Bearbeitung einer noch größeren Bandbreite an Werkstoffen hochproduktiv und zugleich prozesssicher zu ermöglichen. Die innovative Spanleitstufengeometrie garantiert geringe Zerspankräfte und stellt eine zuverlässige Spanabfuhr aufgrund der kompakten Spanform sicher, die Hochleistungsbeschichtung sowie das verschleißbeständige Hartmetall ermöglichen konstant hohe Werkzeugstandzeiten.

Die aktuelle Weiterentwicklung des Werkzeugs trägt Kundenwünschen Rechnung, das botech-Tiefbohrwerkzeug Typ 01 auch für Bohrungen kleiner Ø 12 mm nutzen zu können. Deshalb wurden der Bohrkopf sowie die Hartmetall-Einbauteile nochmals verkleinert - unter Sicherstellung der Stabilität sämtlicher Werkzeugkomponenten, der Gewährleistung einer ausreichenden Versorgung der Schneide mit Kühlschmierstoff, dem Beibehalten des bewährten einfachen Handlings sowie der Wechselgenauigkeit bei Schneiden- und Führungsleistentausch innerhalb +/- 0,01 mm.

Mit diesen neuen Werkzeugen können Vorschubwerte erreicht werden, die den bewährten Tiefbohrwerkzeugen Typ 01 mit größeren Durchmessern in nichts nachstehen. Im Formenbaustahl 1.2343 mit einer Zugfestigkeit  $R_m = 1.050 \text{ N/mm}^2$  konnte bei Bohrdurchmesser Ø 11 mm auf einer Tiefbohrmaschine unter Öl bei einer Schnittgeschwindigkeit  $v_c = 80 \text{ m/min}$  prozesssicher eine Vorschubgeschwindigkeit  $v_f = 200 \text{ mm/min}$  realisiert werden. Bei  $v_c = 90 \text{ m/min}$  ist im anspruchsvollen Vergütungsstahl 1.7147 (20MnCr5) sogar eine Vorschubgeschwindigkeit  $v_f = 230 \text{ mm/min}$  möglich.

Auch auf BAZ kann das neue Werkzeug seine Vorzüge ausspielen. Nach Einbringen einer Pilotbohrung werden auch unter Emulsion kostengünstige und hochgenaue Ergebnisse erzielt. Die erfahrenen botech-Anwendungstechniker unterstützen dabei gerne in der Prozess- und Werkzeugauslegung.

Um dem Kunden die schnelle Verfügbarkeit zu sichern, ist das botech-Einlippen-Tiefbohrwerkzeug Typ 01 jetzt auch in Ø 11,00 mm und Ø 11,50 mm in den Längen 10 x Ø, 15 x Ø, 25 x Ø und 35 x Ø als Lagerprogramm erhältlich und kann direkt über den botech-Onlineshop bestellt werden. Dort sowie im botech-Online-Katalog sind zudem neben den zahlreichen Standardausführungen für Durchmesser von 11,00 mm bis 43,99 mm weitere Varianten, z.B. mit verlängerten Führungsleisten abrufbar. Bei allgemeinen Rückfragen oder für kundenspezifische Modifikationen der Werkzeuge stehen die botech-Anwendungstechniker gerne beratend zur Verfügung.

# Pressemitteilung Press Release

**botek**<sup>®</sup>

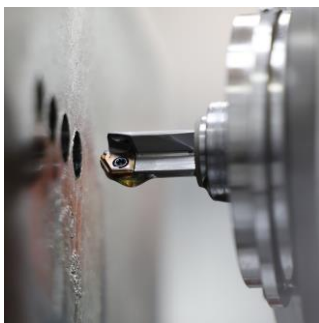
3.136 Zeichen inkl. Leerzeichen



BU: Wechselplatten-ELB Typ 01  
jetzt bereits ab Ø 11 mm



BU: botek-Technologen freuen sich über  
erfolgreiche Versuchsergebnisse



BU: Das Werkzeug ist auf Tiefbohrmaschinen und  
Bearbeitungszentren einsetzbar

## Kontakt für Rückfragen:

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

Daniela Röcker

Marketing

Längenfeldstraße 4, 72585 Riederich

T: +49 7123 3808-164, E-Mail: [roecker@botek.de](mailto:roecker@botek.de)