

Spänegehäuse

zum Einsatz auf konventionellen
und zyklengesteuerten Drehmaschinen

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE



Funktion:

- Das Spänegehäuse wird zwischen Werkstück und Bettschlitten auf die Führungsbahn aufgesetzt und fixiert
- Zur Aufnahme des Tiefbohrwerkzeuges dient ein Werkzeughalter
- Ebenfalls über den Werkzeughalter erfolgt die Kühlmittelversorgung
- Die Kühlmittelversorgung kann wahlweise radial oder axial erfolgen
- Das Spänegehäuse führt die Späne mitsamt dem für den Zerspanungsprozess notwendigen Kühlschmiermittel in das Maschinenbett ab
- Das Spänegehäuse dient zusätzlich als Führung bzw. Abstützung des Werkzeuges



Voraussetzungen:

- Beim Einsatz von Einlippen-Tiefbohrwerkzeugen wird zwingend eine Innenkühlung benötigt
- Zur ausreichenden Zufuhr von Kühlschmierstoff ist eine separate Hochdruckpumpe erforderlich
- In Abhängigkeit vom Bohrdurchmesser muss immer ausreichend Kühlmitteldruck und -menge bereitgestellt werden (gemäß botek-Richtwerten)

Vorteile:

- Schneller Auf- und Abbau des Spänegehäuses
- Einfache Umrüstung auf unterschiedliche Bohrdurchmesser
- Saubere Abführung des Kühlschmierstoffs in das Maschinenbett
- Kein zusätzlicher Versorgungsbehälter für Kühlschmiermittel notwendig, da die Versorgung direkt aus dem Kühlmittelbehälter der bestehenden Maschine erfolgt
- Vorschubbewegung wird vom Bettschlitten ausgeführt



Das neu entwickelte botek-Spänegehäuse ermöglicht Tiefbohren auf konventionellen und zyklengesteuerten Maschinen – auch ohne Kapselung der Maschine.

Dieses technisch innovative Verfahren überzeugt durch seine einfache Handhabung und Wirtschaftlichkeit.

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4
D-72585 Riederich

T +49 7123 3808 - 0
F +49 7123 3808 - 138

E-Mail Info@botek.de
www.botek.de

