

Outils spéciaux

Perçage

Foret une lèvre et deux lèvres avec insert PCD, ainsi que des outils de forme.

Outils étagés et de forme avec plaquettes et ételles interchangeables.

Type 158-00

Foret hélicoïdal en carbure monobloc double listel avec trou d'huile
Fact hélicoïdal en carbure double listel double guide avec refroidissement intérieur (foret en spirales haute performance) en modèle métal dur massif à 4 chanfreins / avec refroidissement

plage de diamètre:
3,000 - 14,000 mm

Type 158-01

Foret hélicoïdal en carbure monobloc simple listel avec trou d'huile
Modèle sans guide avec refroidissement intérieur (disponible sur demande)
Modèle à 2 chanfreins / refroidissement intérieur (disponible sur demande)

plage de diamètre:
3,000 - 14,000 mm

Fraisage

Type B200

Foret 3 lèvres carbure monobloc DIN 1897 Hélices 30° Angle 140°

Ø 3,000 - 20,000 mm

Type B300

Foret 3 lèvres étagé carbure monobloc DIN 8378 Hélices 30° Chanfrein 90°

Ø 2,500 - 10,200 mm

Type F005-01

Fraise à chanfreiner 3 lèvres en carbure monobloc

Ø 1,800 - 25,000 mm

Type F244...F251

Fraise hémisphérique en carbure monobloc DIN 6527 + norme botek 2 lèvres

Ø 3,000 - 20,000 mm (25,000 mm)

Type F341...F347

Fraise hémisphérique en carbure monobloc DIN 6527 + norme botek 3 lèvres Hélices 30°

Ø 3,000 - 20,000 mm

Type F440...F445

Fraise hémisphérique en carbure monobloc DIN 6527 + norme botek 4 lèvres

Ø 3,000 - 20,000 mm (25,000 mm)

Des outils hors standard sont également disponibles.

Sur demande de plus amples renseignements.

Alésage

Type 140

Alésoir 4 lèvres tête en carbure monobloc

plage de diamètre:
6,000 - 40,000 mm

Type 160

Alésoir 6 lèvres tête en carbure monobloc

plage de diamètre:
6,000 - 40,000 mm

Outils spéciaux sur demande.

Réaffûtage (foret une lèvre)

Type PS

Dispositif d'affûtage s'adapte sur toute machine d'affûtage.

Ø 0,500 - 6,000 mm



Type ZS

Dispositif d'affûtage s'adapte sur toute machine d'affûtage.

Ø 2,000 - 50,000 mm



MS 01

Machine à affûter complète avec table support



MS 12-2

Machine à affûter double meules. Optimale pour grande série Ø 1,850 à 12,000 mm et longueur d'outil jusqu'à 1000 mm



MS 12-3

Machine à affûter triple meules. Optimale pour grande série Ø 1,850 à 12,000 mm et longueur d'outil jusqu'à 1000 mm



D'autres accessoires (meules, porte-foret, etc...) sont également disponibles.

Nouveauté Pulsateur-Axial

Pulsateur-Axial

Botek a développé le pulsateur axial pour optimiser les avances des outils de forage à goujure droite dans l'acier et les matériaux à copeaux longs.

Pour toutes opérations, pour lesquelles sont utilisées les forets à une lèvre et 2 lèvres – bon état de surface, faible déviation, bonne rectitude et cylindricité – peuvent être réalisés en combinaison avec le pulsateur, et ceci avec une grande fiabilité du processus.



Coffret pour mesure de pression

Coffret pour mesure de pression

Coffret de contrôle de pression du lubrifiant de coupe. Pour foreuses et centre d'usinage.



Banc de réglage pour tête de forage

Banc de réglage pour tête de forage

Pour un réglage simple et rapide des têtes de forage.



Fabrication rapide / Programme de stockage

Production rapide:

Le programme de livraison concerne les outils suivants:

- Type 110 Foret 1 lèvre avec tête de forage brasée
- Type 120 Foret 2 lèvres avec tête de forage brasée
- Type 113 Foret 1 lèvre en carbure monobloc
- Type 01 Foret 1 lèvre avec plaquettes et guides interchangeables

Contact: Marcel Nagler (Nagler@botek.fr; F: +33 78702 7030)

Programme de stockage:

- Type 110 Foret 1 lèvre avec tête de forage brasée
- Type 113 Foret 1 lèvre en carbure monobloc
- Type 113-HP Foret 1 lèvre carbure monobloc Haute performance
- Type 01 Foret 1 lèvre avec plaquettes interchangeables – Type 01

Vous pouvez trouver des informations plus détaillées sur notre Homepage www.botek.fr

Service

Essais pour nos clients dans notre secteur Essais:

- Pour le développement d'outils spécialement adaptés à votre cas d'application
- Soutien à l'introduction de nouvelles technologies
- Pour résoudre les problèmes de production

Description de Processus: Vous nous fournissez votre tâche de forage, nous vous fournissons le processus de forage complet et vous accompagnons de la planification à la mise en œuvre réussie.

Optimisation du Processus: Nos ingénieurs d'application compétents, analysent et améliorent votre processus sur site et accordent l'outil de manière optimale.

Des coûts de production réduits par:

- Paramètres optimisés
 - Durée de vie de l'outil optimisée
 - Minimiser le temps perdu
 - Optimiser la capacité du processus.
- Le secteur essais de botek peut vous soutenir dans toutes les phases de votre processus par:
- Tests de faisabilité
 - Essais d'optimisation
 - Formations pour vos opérateurs

Affûtage:

Botek vous propose un service interne d'affûtage individuel, rapide et économique.

Revêtement:

Nous vous proposons un service interne de revêtement rapide et économique.

Vous trouverez nos catalogues dans l'espace téléchargement de notre site Internet www.botek.fr

- Veuillez respecter nos consignes de sécurité sous www.botek.de
 - Nos Conditions Générales de Vente sont applicables, conditions que nous avons présumées connues.
 - Nous nous réservons le droit de modifications en tout genre, résultant de perfectionnements techniques. Elles ne seront jamais reconnues comme réclamation.
 - Sous réserve de modifications, de fautes d'impression et d'erreurs.
- © botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

botek[®]

SYSTEMES DE FORAGE PROFOND
Outils CARBURE

botek S.a.r.l.

Route de Strasbourg
F-57410 Petit-Réderching

T +33 3 87027-030
F +33 3 87027-580

Courriel botek@botek.fr
www.botek.fr

250 000 005/09-2020

botek[®]

SYSTEMES DE FORAGE PROFOND
Outils CARBURE

programme de fabrication
botek

NOUVEAU :
Type 03



Forets une lèvre

Forets deux lèvres

Système BTA

Système Ejector

Type 113

Foret une lèvre en carbure monobloc à trou oblong

plage de diamètre: 0,500 - 12,000 mm



Type 113-01

Foret une lèvre en carbure monobloc étagé avec trou oblong

plage de diamètre: 1,500 - ... mm



Type 113-HP

Foret à une lèvre carbure monobloc **Modèle haute performance** en tant qu'alternative au foret hélicoïdal.

plage de diamètre: 0,700 - 12,000 mm



Type 113-HP-M

Foret une lèvre carbure monobloc **Modèle haute performance** avec lubrification minimale (MQL)

plage de diamètre: 2,000 - 12,000 mm



Type 110

Foret une lèvre avec tête en carbure monobloc à trou oblong
1 trou d'arrivée d'huile
plage de diamètre: 1,850 - 7,059 mm
2 trous d'arrivée d'huile
plage de diamètre: 7,060 - 51,200 mm



Type 111

Foret une lèvre avec plaquettes et guides rapportés
1 trou d'arrivée d'huile
plage de diamètre: 5,800 - 40,009 mm
2 trous d'arrivée d'huile
plage de diamètre: 40,010 - 60,009 mm



Type 112

Foret une lèvre avec tête en carbure monobloc à trou oblong ou avec 2 trous suivant l'étagé

plage de diamètre: 2,000 - 51,200 mm



Type 120

Foret deux lèvres avec tête en carbure monobloc, système foret à une lèvre Ø plus grand sur demande

plage de diamètre: 6,000 - 26,500 mm



Type 122

Foret deux lèvres étagé avec tête en carbure monobloc

plage de diamètre: 4,510 - 26,500 mm



Type 123

Foret deux lèvres en carbure monobloc

plage de diamètre: 2,800 - 32,000 mm



Type 17

Tête de forage réaffûtable, brasée sur tube

plage de diamètre: 7,76 - 15,50 mm



Type 18

Tête de forage réaffûtable avec filetage un filet

plage de diamètre: 12,21 - 15,50 mm



Type 20

Tête de forage avec plaquettes et ételles brasées

plage de diamètre: 14,51 - 36,99 mm



Type 11

Tête de forage avec plaquettes et ételles

plage de diamètre: 14,55 - 36,99 mm



Type 70B

Tête de forage avec plaquettes et ételles, réalisation à la demande

plage de diamètre: 25,00 - 65,00 mm



Type 12

Tête de forage avec plaquettes et ételles, réglage de la tête avec cale

plage de diamètre: 28,50 - 74,99 mm



Type 15

Tête de forage version brasée

plage de diamètre: 18,40 - 65,00 mm



Type 60

Tête de forage avec plaquettes et guides interchangeables. Changement de diamètre avec cale de réglage.

plage de diamètre: 18,40 - 36,20 mm



Type 70E

Tête de forage avec plaquettes et guides interchangeables. Diamètre rectifié d'après la commande.

plage de diamètre: 25,00 - 65,00 mm



Type 01

Foret une lèvre avec plaquettes et ételles interchangeables

plage de diamètre: 12,000 - 43,99 mm



Type 07

Outil de forage avec plaquettes et ételles interchangeables diamètre réalisé à la commande, diamètre plus grand sur demande

plage de diamètre: 25,00 - 50,99 mm



Type 02

Outil de forage avec plaquettes et ételles interchangeables pour forage dans le plein, système foret à une lèvre Ø plus grand sur demande

plage de diamètre: 37,00 - 100,00 mm



Type 07A

Outil de forage avec plaquettes et ételles interchangeables pour forage dans le plein

plage de forage: 51,00 - 113,99 mm



Type 03

Outil de forage 2 lèvres avec plaquettes et ételle interchangeables

plage de diamètre: 10,00 - 22,49 mm



Type 123-01

Foret deux lèvres carbure monobloc étagé court angle de pas 90°

plage de diamètre: 2,800 - 32,000 mm



Type 123-02

Foret deux lèvres carbure monobloc étagé long angle de pas 180°

plage de diamètre: 2,800 - 32,000 mm



Typ 120/123 possibilité de réalisation avec insert PCD sur demande.

Type 14

Tête de forage version brasée

plage de diamètre: 15,60 - 65,00 mm



Type 61

Tête de forage avec plaquettes et ételle interchangeables pour forage dans le plein

plage de diamètre: 15,65 - 36,20 mm



Type 70A

Tête de forage avec plaquettes et ételle interchangeables pour forage dans le plein réalisation à la demande

plage de diamètre: 25,00 - 65,00 mm



Type 64

Tête de forage avec plaquettes et ételles interchangeables pour forage dans le plein réglage de la tête avec cale

plage de diamètre: 28,71 - 74,99 mm



Filetage 4 filets extérieurs

Type 43B/A/F

Tête de forage avec plaquettes et ételles interchangeables pour forage dans le plein réglage de la tête avec cale

plage de diamètre: 60,00 - 368,99 mm



Type 62

Tête de forage avec plaquettes et ételles interchangeables, pour forage dans le plein, réglage de la tête par cale

plage de diamètre: 28,71 - 74,99 mm



Type 43E

Tête de forage avec plaquettes et ételles interchangeables, réglage de la tête par cale

plage de diamètre: 60,00 - 188,99 mm



Filetage 4 filets extérieurs

Type 113-02

Foret une lèvre alésoir en carbure monobloc

plage de diamètre: 0,500 - 10,000 mm



Type 115

Foret une lèvre alésoir avec tête en carbure monobloc

plage de diamètre: 2,000 - 51,200 mm



Type 115-01

Foret une lèvre étagé alésoir en carbure monobloc

plage de diamètre: 2,000 - 51,200 mm



Type 115-03

Foret une lèvre alésoir pilote avec tête en carbure monobloc

plage de diamètre: 4,000 - 12,000 mm



Type 115-04

Foret une lèvre alésoir pilote plaquettes et ételles rapportées

plage de diamètre: 12,001 - 60,006 mm



Type 125

Foret deux lèvres alésoir avec tête en carbure monobloc

plage de diamètre: 4,000 - 40,000 mm



Type 125-03

Foret deux lèvres alésoir avec pilote avec tête en carbure monobloc

plage de diamètre: 6,000 - 40,000 mm



Type 13B/A

Tête de réalésage filetage 1 filet ou 4 filets avec plaquettes et guides interchangeables. Changement de diamètre avec cale de réglage. Sans guides celeron. Pour profondeur de forage approx. 30xD
plage de diamètre Type 13B: 28,50 - 74,99 mm
plage de diamètre Type 13A: 28,71 - 74,99 mm



Type 34/Type 54

Tête de réalésage filetage 1 filet ou 4 filets plaquettes et guides interchangeables

plage de diamètre Type 34: 44,00 - 353,99 mm
plage de diamètre Type 54: 47,00 - 353,99 mm



Type 35B/A/F

Tête de réalésage filetage 1 filet ou 4 filets ou fixation avec tenons et vis

plage de diamètre: 61,00 - 498,99 mm



Type 36/Type 56

Tête de réalésage multi coupe 3 coupes, filetage 1 filet ou 4 filets plaquettes et guides interchangeables

plage de diamètre: 60,00 - 250,00 mm



Type 33B/A/F

Tête de réalésage multi coupe filetage 1 filet ou 4 filets ou fixation avec tenons et vis plage de réglage large

plage de diamètre: 159,00 - 498,99 mm



Type 38

Tête de réalésage en tirant filetage 1 filet intérieur

plage de diamètre: 20,00 - 222,99 mm



Type 58

Tête de réalésage en tirant filetage 4 filets extérieurs

plage de diamètre: 20,00 - 222,99 mm



Type 13E

Tête de réalésage Filetage 4 filets extérieurs, réglage de la tête par cale

plage de diamètre: 28,71 - 74,99 mm



Type 35E

Tête de réalésage filetage 4 filets extérieurs, grande plage de réglage

plage de diamètre: 61,00 - 198,99 mm



Sans guide celeron pour profondeur jusqu'à 30 x dia.

Type 114

Foret une lèvre de carottage avec corps en acier plaquettes et ételles rapportées
plage de diamètre: 11,000 - 50,000 mm



Type 08

Outil de carottage
plage de carottage: 25,000 - 100,000 mm



Type 09

Outil pour couper la carotte
plage: 30,000 - 70,000 mm



Type 28

Tête de carottage filetage 1 filet intérieur avec plaquettes et ételles interchangeables
plage de diamètre: 55,00 - 412,99 mm



Type 48

Tête de carottage filetage 4 filets avec plaquettes et ételles interchangeables
plage de diamètre: 55,00 - 197,99 mm
fixation avec tenons et vis
plage de diamètre: 198,00 - 412,99 mm



Outil de sectionnage de carotte

Pour des carottes jusqu'au max. Ø 60,00 mm



Joint tournant

Pour forage profond
plage de diamètre: 12,000 - 115,000 mm
3,000 - 25,000 mm



Cône cloche 170-02



Porte-canon 170-03



Canon de perçage 170-04

cylindrique suivant DIN 179 A dimensions spéciales sur demande



Douille de lunette simple et de forme avec et sans alésage



Disque d'étanchéité 170-07



Type 25

Tube de forage avec un filet extérieur



Type 45

Tube de forage avec 4 filets intérieurs



Serrage tube de forage (avec demi-coquille)



Serrage tube (avec pince)



Bague anti-vibratoire



Type 55

Tube de forage avec filetage 4 filets intérieurs



Type 55

Tube de forage intérieur



Type 153-02

Foret pilote hélicoïdal sans arrosage / Angle de coupe 140°, 3 x D
plage de diamètre: