

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

# Spiral-/Pilotbohrer

Typ 158, 158-08



Lagerprogramm



## **Spiralisierter Tieflochbohrer**

(Hochleistungs-Spiralbohrer)

in Vollhartmetall-Ausführung mit Innenkühlung Typ 158

## **Vollhartmetall Pilotbohrer**

mit Innenkühlung Typ 158-08



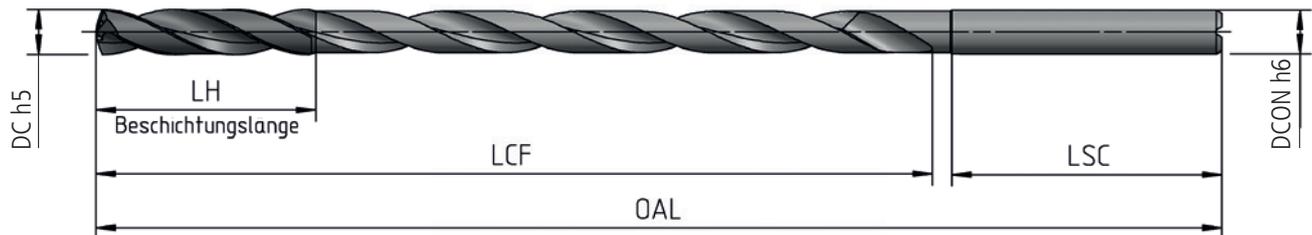
# Spiralisierter Tieflochbohrer (Hochleistungs-Spiralbohrer)

Typ 158 in Vollhartmetall-Ausführung 4-Fasen/mit Innenkühlung aus Vollhartmetall

**Hartmetall-Sorte:** HM3  
**Beschichtung:** XT  
**Ausführung:** 4-Fasen  
**Einspannschaft:** DIN 6535 HA  
**Spitzenwinkel:** 140°  
**Anschliff:** SA-0529



DC h5	20 x D			25 x D			30 x D		
	OAL	LCF	DCON h6	OAL	LCF	DCON h6	OAL	LCF	DCON h6
	Gesamt-länge	Sicken-länge	Ø Spann-schaft	Gesamt-länge	Sicken-länge	Ø Spann-schaft	Gesamt-länge	Sicken-länge	Ø Spann-schaft
3,000	105	69	6	120	84	6	132	96	6
	702 005 100			702 005 101			702 005 102		
3,500	116	80	6	134	98	6	152	116	6
	702 005 103			702 005 104			702 005 105		
4,000	126	90	6	148	112	6	168	132	6
	702 005 106			702 005 107			702 005 108		
5,000	151	115	6	176	140	6	201	165	6
	702 005 110			702 005 111			702 005 112		
6,000	176	140	6	204	168	6	236	200	6
	702 005 113			702 005 114			702 005 115		
8,000	216	180	8	260	224	8	300	264	8
	702 005 117			702 005 118			702 005 119		
10,000	270	230	10	320	280	10			
	702 005 121			702 005 122					
12,000	321	276	12	381	336	12			
	702 005 124			702 005 125					



# Vollhartmetall-Pilotbohrer mit Innenkühlung Typ 158-08

→ für Spiralbohrer Typ 158

**Beschichtung:** XT  
**Schaftausführung:** DIN 6535 HA  
**Spitzenwinkel:** 145°  
**Anschliff:** SA-0544



DC h5	3 x D			Best.-Nr.
	OAL	LCF	DCON h6	
	Gesamtlänge	Sickenlänge	Ø Spannschaft	
3,02	62	17	6	702 006 100
4,02	62	23	6	702 006 101
5,02	66	28	6	702 006 102
6,02	79	34	8	702 006 103
6,52	79	34	8	702 006 104
7,02	79	41	8	702 006 105
8,02	89	47	10	702 006 106
8,52	89	47	10	702 006 107
9,02	89	47	10	702 006 108
10,02	102	55	12	702 006 109
11,02	102	55	12	702 006 110
12,02	107	60	14	702 006 111
12,52	107	60	14	702 006 112
12,72	107	60	14	702 006 113
13,02	107	60	14	702 006 114
13,52	107	60	14	702 006 115
14,02	115	60	16	702 006 116

**FAX an +49 7123 3808 138**

**Anfrage**

**Bestellung** (bitte unbedingt ankreuzen)

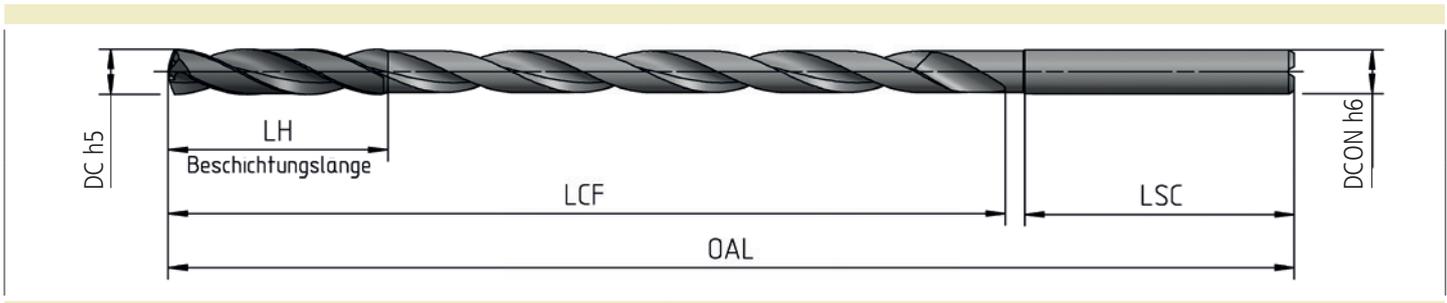
Kunden-Nr.: _____	Bestellnummer: _____
Adresse: _____	Lieferadresse: _____
_____	_____
_____	_____
Name Besteller: _____	Telefon: _____

Bohraufgabe: <input type="checkbox"/> Vollbohren	<input type="checkbox"/> unterbrochener Schnitt <input type="checkbox"/> Sackloch <input type="checkbox"/> Tiefbohrmaschine	<input type="checkbox"/> Bohrung vorgegossen <input type="checkbox"/> Durchgangsbohrung <input type="checkbox"/> AL-Si-Leg <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> Dreh-/Fräszentrum
Werkstoff: <input type="checkbox"/> Stahl	<input type="checkbox"/> GG/GGG	
Maschine: <input type="checkbox"/> BAZ		

**Kühlung**

Innenkühlung   
  Außenkühlung   
  ohne Kühlung   
  Minimalmengenschmierung

Ø (DC) h5	Länge (OAL)	Bohrtiefe (mm)	Einspannschaft		Beschichtung	Stückzahl	Lieferdatum
			Einspannschaft DIN 6535 HA (Standard)	Sonder-Ausführung			



Typ 158                      Bemerkung: \_\_\_\_\_  
 Typ 158-08                      \_\_\_\_\_

Versandart: <input type="checkbox"/> UPS (Zustellung innerhalb von 2 Arbeitstagen) <input type="checkbox"/> TNT 12:00 Uhr	<input type="checkbox"/> TNT 9:00 Uhr <input type="checkbox"/> Abholung
Für Eilaufträge wird abhängig von Aufwand und Liefertermin ein Zuschlag erhoben, der Ihnen vor Fertigungsbeginn mitgeteilt wird. Die Stückzahl bei Eilaufträgen ist limitiert.	
Datum: _____	Unterschrift: _____