

## Sonderwerkzeuge

Bohren

**Einlippen- und  
Zweilippenbohrwerkzeuge  
mit PKD bestückter Schneide  
sowie Formbohrwerkzeuge**



**Stufen- und Formwerk-  
zeuge mit wechselbaren  
Verschleißteilen**



**Typ 158-00**  
Spiralisierter Tieflochbohrer/  
Vollbohrwerkzeug  
(Hochleistungs-Spiralbohrer) in  
Vollhartmetall-Ausführung 4-Fasen/  
mit Innenkühlung aus Vollhartmetall

Werkzeug Ø  
3,000 - 14,000 mm



**Typ 158-01**  
Spiralisierter Tieflochbohrer/  
Vollbohrwerkzeug  
2-Fasen-Ausführung/ mit  
Innenkühlung (auf Anfrage erhältlich)

Werkzeug Ø  
3,000 - 14,000 mm



Fräsen

**Typ  
B200**

Bohrsenker  
aus Vollhartmetall  
DIN 1897  
3-Schneider  
Drallwinkel 30°  
Spitzenwinkel 140°

Ø 3,000 - 20,000 mm



**Typ  
B300**

Gewindekern-  
lochbohrer  
aus Vollhartmetall  
DIN 8378  
3-Schneider  
Drallwinkel 30°  
Ansenkung 90°

Ø 2,500 - 10,200 mm



**Typ  
F005-01**

Gesenkräser  
aus Vollhartmetall  
3-Schneider

Ø 1,800 - 25,000 mm



**Typ  
F244...F251**

Vollradiusfräser  
aus Vollhartmetall  
DIN 6527  
+ botek Werksnorm  
2-Schneider

Ø 3,000 - 20,000 mm  
(25,000 mm)



**Typ  
F341...F347**

Vollradiusfräser  
aus Vollhartmetall  
DIN 6527  
+ botek Werksnorm  
3-Schneider  
Drallwinkel 30°

Ø 3,000 - 20,000 mm



**Typ  
F440...F445**

Vollradiusfräser  
aus Vollhartmetall  
DIN 6527  
+ botek Werksnorm  
4-Schneider

Ø 3,000 - 20,000 mm  
(25,000 mm)



Daneben führen wir Fräser  
in **Sonderabmessungen  
und diversen Sonder-  
ausführungen.**

**Auf Anfrage erhalten Sie  
weitere Informationen.**

Reiben

**Typ 140**

Vierschneider-  
Aufbohrwerkzeug  
Bohrkopf aus  
Vollhartmetall

Werkzeug-Ø  
6,000 - 40,000 mm



**Typ 160**

Sechschneider-  
Aufbohrwerkzeug  
Bohrkopf aus  
Vollhartmetall

Werkzeug-Ø  
6,000 - 40,000 mm

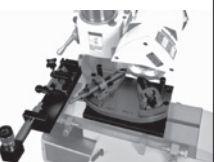


Weitere Typen auf  
Anfrage.

## Nachschleifen (Einlippenbohrer)

**Typ PS**

Schleifvorrichtung  
zum Aufbau auf vorhandene  
Werkzeugschleifmaschine.  
Schleifbereich:  
Ø 0,500 - 6,000 mm



**Typ ZS**

Schleifvorrichtung  
zum Aufbau auf vorhandene  
Werkzeugschleifmaschine.  
Schleifbereich:  
Ø 2,000 - 50,000 mm



**MS 01**

Werkzeugschleifmaschine  
kann jederzeit auf einen Tisch  
oder eine Werkzeugbank  
montiert werden



**MS 12-2**

Mehrstationen-  
Schleifmaschine  
zum wirtschaftlichen Nach-  
schleifen großer Serien von  
Ø 1,850 - ca. 12,000 mm  
und Werkzeuglängen  
bis ca. 1.000 mm



**MS 12-3**

Mehrstationen-  
Schleifmaschine  
zum wirtschaftlichen Nach-  
schleifen großer Serien von  
Ø 1,850 - ca. 12,000 mm  
und Werkzeuglängen  
bis ca. 1.000 mm



Weiteres  
Zubehör wie  
**Schleifscheiben,  
Werkzeughalter  
etc. ist ebenfalls  
bei uns  
erhältlich.**

## Axial-Pulsator

**Axial-Pulsator**

Um den Vorschub geradegenuteter Tieflochbohrer zu  
maximieren, insbesondere in Stahl und langspannenden  
Werkstoffen, wurde von botek der Axial-Pulsator  
entwickelt.

Sämtliche Qualitätsmerkmale, die das Bohren mit Einlippen-  
und Zweilippenbohrern auszeichnen – wie hohe Oberflächen-  
güte, geringer Bohrungsmittverlauf und optimale Werte  
bezüglich Bohrungsgeradheit und Bohrungsrundheit –  
können in Kombination mit dem Pulsator besonders  
wirtschaftlich realisiert werden. Und dies bei einer hohen  
Prozessfähigkeit.



## Druckmesskoffer

**Druckmesskoffer**

Messkoffer zur Kühlmittel-Druckprüfung an  
Bearbeitungszentren und Tiefbohrmaschinen



## Einstellvorrichtung für Bohrköpfe

**Einstellvorrichtung für Bohrköpfe**

Für einfaches und prozesssicheres Einstellen  
von Bohrwerkzeugen



## Eilfertigung/ Lagerprogramm

**Eilfertigung:**

**Das Lieferprogramm umfasst folgende Werkzeuge:**

- Typ 110 Einlippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf
- Typ 120 Zweilippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf
- Typ 113 Einlippenbohrer in VHM-Ausführung
- Typ 01 Einlippenbohrer mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten

**Ansprechpartner:** Stephan Falk (Falk@botek.de; F: +49 7123 3808-192)

**Lagerprogramm:**

- Typ 110 Einlippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf
- Typ 113 Einlippenbohrer in VHM-Ausführung
- Typ 113-HP VHM-Einlippenbohrer in Hochleistungsausführung
- Typ 01 Einlippenbohrer mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten

Detaillierte Informationen zum Lagerprogramm finden Sie auf unserer Homepage [www.botek.de](http://www.botek.de)

## Service

**Kundenversuche** in unserer Versuchsabteilung:

- zur Entwicklung von Werkzeugen speziell auf Ihren Anwendungsfall abgestimmt
- unterstützend bei der Einführung neuer Technologien
- zur Lösung von Bearbeitungsproblemen

**Prozessauslegung:** Sie geben uns die Bohraufgabe vor, wir legen Ihnen den kompletten Bohrprozess  
aus und begleiten Sie von der Planung bis zur erfolgreichen Umsetzung.

**Prozessoptimierung:** Unsere kompetenten Anwendungstechniker analysieren und verbessern Ihren  
Prozess vor Ort und stimmen das Werkzeug optimal darauf ab.

Reduzierte Fertigungskosten durch:

- optimierte Schnittdaten
- optimierte Werkzeugstandzeiten
- Minimierung von Nebenzeiten
- Maximierung der Prozessfähigkeit.

Die botek – Versuchsabteilung kann Sie zusätzlich in allen Prozessphasen unterstützen, durch:

- Machbarkeitstests
- Optimierungsversuche
- Schulung und Training für Ihre Anwender

**Nachschliff:**

botek bietet Ihnen einen individuellen, schnellen und kostengünstigen, hausinternen Nachschleifservice an.

**Beschichtung:**

Wir bieten einen schnellen und kostengünstigen, hausinternen Beschichtungsservice an.

Sie finden unsere Kataloge als Download im Internet unter [www.botek.de](http://www.botek.de).

- Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise unter [www.botek.de](http://www.botek.de)
  - Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche wir als bekannt voraussetzen.
  - Wir behalten uns Änderungen jeder Art vor, die aus technischer Weiterentwicklung resultieren. Diese können grundsätzlich nicht als Reklamation anerkannt werden.
  - Änderungen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten.
- © botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

250 000 001/32-2018

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

botek  
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4  
72585 Riederich · GERMANY

T +49 7123 3808-0  
F +49 7123 3808-138

E-Mail [Info@botek.de](mailto:Info@botek.de)  
[www.botek.de](http://www.botek.de)

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

Produktübersicht  
botek



Neu:  
Typ 03









# Einlippenbohrer

# Zweilippenbohrer



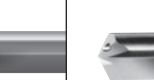
# System BTA

# System Ejektor

Vollbohrwerkzeuge

<p><b>Typ 113</b> Einlippenbohrer-Vollbohrwerkzeug in VHM-Ausführung Nierenförmiger Kühl-schmierstoffkanal</p> <p>Werkzeug-Ø 0,500 - 12,000 mm</p> 	<p><b>Typ 113-01</b> Einlippen-Stufen-Vollbohrwerkzeug in VHM-Ausführung Nierenförmiger Kühl-schmierstoffkanal</p> <p>Werkzeug-Ø 1,500 - ... mm</p> 	<p><b>Typ 113-HP</b> VHM-Einlippenbohrer Hochleistungs-ausführung als Alternative zum Spiralbohrer</p> <p>Werkzeug-Ø 0,700 - 12,000 mm</p> 	<p><b>Typ 113-HP-M</b> VHM-Einlippenbohrer neu entwickelte Hochleistungsausführung für den Einsatz mit MMS (MQL)</p> <p>Werkzeug-Ø 2,000 - 12,000 mm</p> 	<p><b>Typ 110</b> Einlippenbohrer-Vollbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Vollhartmetall - Nierenförmiger Kühl-schmierstoffkanal</p> <p>1 Kühlkanal Werkzeug-Ø 1,850 - 7,059 mm</p> <p>2 Kühlkanäle Werkzeug-Ø 7,060 - 51,200 mm</p> 	<p><b>Typ 111</b> Einlippenbohrer-Vollbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Stahl (HM-Schneidplatte und -Führungsleisten gelötet)</p> <p>1 Kühlkanal Werkzeug-Ø 5,800 - 40,009 mm</p> <p>2 Kühlkanäle Werkzeug-Ø 40,010 - 60,009 mm</p> 	<p><b>Typ 112</b> Einlippen-Stufen-Vollbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Vollhartmetall, Kühl-schmierstoffkanal nierenförmig oder mit 2 Kühlmittelbohrungen je nach Stufen-Durchmesser</p> <p>Werkzeug-Ø 2,000 - 51,200 mm</p> 
--	---	--	--	--	---	---

Typ 113/ 110/ 112 auf Anfrage auch mit PKD-Schneide lieferbar (ab Ø 4,0 mm)

<p><b>Typ 120</b> Zweilippenbohrer mit Bohrkopf aus Vollhartmetall, größere Ø auf Anfrage</p> <p>Werkzeug-Ø 6,000 - 26,500 mm</p> 	<p><b>Typ 122</b> Zweilippen-Stufen-Vollbohrwerkzeug mit aufgelötetem Vollhartmetall-Bohrkopf</p> <p>Werkzeug-Ø 4,510 - 26,500 mm</p> 	<p><b>Typ 123</b> Zweilippenbohrer in Vollhartmetall-Ausführung Hochleistungs-Vierfasenbohrer</p> <p>Werkzeug-Ø 2,800 - 32,000 mm</p> 
---	---	---

<p><b>Typ 17</b> Vollbohrwerkzeug Nachschleifbare Ausführung, auf Bohrrohr gelötet</p> <p>Bohrbereich 7,76 - 15,50 mm</p> 	<p><b>Typ 18</b> Vollbohrwerkzeug Nachschleifbare Ausführung, Anschlussgewinde eingängig außen</p> <p>Bohrbereich 12,21 - 15,50 mm</p> 	<p><b>Typ 20</b> Vollbohrwerkzeug Schneidplatte und Führungsleiste gelötet</p> <p>Bohrbereich 14,51 - 36,99 mm</p> 	<p><b>Typ 11</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 14,55 - 36,99 mm</p> 	<p><b>Typ 70B</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesser nach Bestellung gefertigt</p> <p>Bohrbereich 25,00 - 64,99 mm</p> 
---	--	--	---	---

Anschlussgewinde eingängig innen

<p><b>Typ 12</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 28,50 - 74,99 mm</p> 	<p><b>Typ 15</b> Vollbohrwerkzeug gelötete Ausführung</p> <p>Bohrbereich 18,40 - 65,00 mm</p> 	<p><b>Typ 60</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 18,40 - 36,20 mm</p> 	<p><b>Typ 70E</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesser nach Bestellung gefertigt</p> <p>Bohrbereich 25,00 - 64,99 mm</p> 
---	---	---	---

Anschlussgewinde 4-gängig außen

<p><b>Typ 01</b> Einlippen-Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 12,000 - 43,99 mm</p> 	<p><b>Typ 07</b> Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesser nach Bestellung gefertigt</p> <p>Bohrbereich 25,00 - 50,99 mm</p> 	<p><b>Typ 02</b> Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte, größere Ø auf Anfrage</p> <p>Bohrbereich 37,00 - 100,00 mm</p> 	<p><b>Typ 07A</b> Einlippen-Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesser nach Bestellung gefertigt</p> <p>Bohrbereich 51,00 - 113,99 mm</p> 
--	--	---	--

<p><b>Typ 03</b> Zweilippen-Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten</p> <p>Werkzeug-Ø 10,00 - 22,49 mm</p> 	<p><b>Typ 123-01</b> Gewindekern-lochbohrer Zweilippen-Stufenbohrer in Vollhartmetall-Ausführung Stufe 90°</p> <p>Werkzeug-Ø 2,800 - 32,000 mm</p> 	<p><b>Typ 123-02</b> Gewindekern-lochbohrer Zweilippen-Stufenbohrer in Vollhartmetall-Ausführung Stufe 180°</p> <p>Werkzeug-Ø 2,800 - 32,000 mm</p> 
---	--	---

Typ 120/ 123 auf Anfrage auch mit PKD-Schneide lieferbar

<p><b>Typ 14</b> Vollbohrwerkzeug gelötete Ausführung</p> <p>Bohrbereich 15,61 - 65,00 mm</p> 	<p><b>Typ 61</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 15,65 - 36,20 mm</p> 	<p><b>Typ 70A</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesser nach Bestellung gefertigt</p> <p>Bohrbereich 25,00 - 64,99 mm</p> 	<p><b>Typ 64</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 28,71 - 74,99 mm</p> 
---	---	---	---

Anschlussgewinde 4-gängig außen

<p><b>Typ 43B/A/F</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 60,00 - 368,99 mm</p> 	<p><b>Typ 62</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 28,71 - 74,99 mm</p> 	<p><b>Typ 43E</b> Vollbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 60,00 - 188,99 mm</p> 
---	---	---

Anschlussgewinde 4-gängig außen

Aufbohrwerkzeuge

<p><b>Typ 113-02</b> Einlippen-Aufbohrwerkzeug in VHM-Ausführung</p> <p>Werkzeug-Ø 0,500 - 10,000 mm</p> 	<p><b>Typ 115</b> Einlippen-Aufbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Vollhartmetall</p> <p>Werkzeug-Ø 2,000 - 51,200 mm</p> 	<p><b>Typ 115-01</b> Einlippen-Stufen-Aufbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Vollhartmetall</p> <p>Werkzeug-Ø 2,000 - 51,200 mm</p> 	<p><b>Typ 115-03</b> Einlippen-Aufbohrwerkzeug mit Führungszapfen mit Bohrkopf aus Vollhartmetall</p> <p>Werkzeug-Ø 4,000 - 12,000 mm</p> 	<p><b>Typ 115-04</b> Einlippen-Aufbohrwerkzeug mit Führungszapfen Stahl (HM-Schneidplatte und -Führungsleisten gelötet)</p> <p>Werkzeug-Ø 12,001 - 60,006 mm</p> 
--	---	---	---	--

<p><b>Typ 125</b> Zweilippen-Aufbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Vollhartmetall</p> <p>Werkzeug-Ø 4,000 - 40,000 mm</p> 	<p><b>Typ 125-03</b> Zweilippen-Aufbohrwerkzeug mit Führungszapfen mit Bohrkopf aus Vollhartmetall auf Stahlschaft</p> <p>Werkzeug-Ø 6,000 - 40,000 mm</p> 
--	--

<p><b>Typ 138/A</b> Aufbohrwerkzeug Anschlussgewinde eingängig oder 4-gängig, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte. Ohne Kunststoff-Dämpfungselemente, für Bohrtiefen bis ca. 30 x d</p> <p>Bohrbereich Typ 138 28,50 - 74,99 mm</p> <p>Bohrbereich Typ 13A 28,71 - 74,99 mm</p> 	<p><b>Typ 34/Typ 54</b> Aufbohrwerkzeug Anschlussgewinde eingängig oder 4-gängig, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten</p> <p>Bohrbereich Typ 34 44,00 - 353,99 mm</p> <p>Bohrbereich Typ 54 47,00 - 353,99 mm</p> 	<p><b>Typ 35B/A/F</b> Aufbohrwerkzeug Anschlussgewinde eingängig, 4-gängig oder Flansch, großer Verstellbereich</p> <p>Bohrbereich 61,00 - 498,99 mm</p> 	<p><b>Typ 36/Typ 56</b> Aufbohrwerkzeug 3-schneidig Anschlussgewinde eingängig oder 4-gängig, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten</p> <p>Bohrbereich 60,00 - 250,00 mm</p> 	<p><b>Typ 33B/A/F</b> Aufbohrwerkzeug 3-schneidig Anschlussgewinde eingängig, 4-gängig oder Flansch, großer Verstellbereich</p> <p>Bohrbereich 159,00 - 498,99 mm</p> 
---	---	--	--	---

Mit Kunststoff-Dämpfungselemente, für Bohrtiefen bis ca. 100 x d

<p><b>Typ 38</b> Ziehaufbohrwerkzeug Anschlussgewinde eingängig innen, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, zum Aufbohren mit geringem Mittenverlauf</p> <p>Bohrbereich 20,00 - 222,99 mm</p> 	<p><b>Typ 58</b> Ziehaufbohrwerkzeug Anschlussgewinde 4-gängig außen, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, zum Aufbohren mit geringem Mittenverlauf</p> <p>Bohrbereich 20,00 - 222,99 mm</p> 	<p><b>Typ 13E</b> Aufbohrwerkzeug Anschlussgewinde 4-gängig außen, mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten, Durchmesserstellung mit Einstellplatte</p> <p>Bohrbereich 28,71 - 74,99 mm</p> 	<p><b>Typ 35E</b> Aufbohrwerkzeug Anschlussgewinde 4-gängig außen, großer Verstellbereich</p> <p>Bohrbereich 61,00 - 198,99 mm</p> 
---	--	--	--

Ohne Kunststoff-Dämpfungselemente, für Bohrtiefen bis ca. 30 x d

Kernbohrwerkzeuge





<p><b>Typ 114</b> Einlippen-Kernbohrwerkzeug mit Bohrkopf aus Stahl (HM-Schneidplatte und -Führungsleisten gelötet)</p> <p>Werkzeug-Außen-Ø 11,000 - 50,000 mm</p> 	<p><b>Typ 08</b> Kernbohrwerkzeug</p> <p>Werkzeug-Ø 25,000 - 100,000 mm</p> 	<p><b>Typ 09</b> Kernabstechwerkzeug</p> <p>Werkzeug-Ø 30,000 - 70,000 mm</p> 
--	---	---

Zubehör


<p><b>Rotierende Kühlschmierstoffzuführung</b> für Tiefbohrwerkzeuge mit Innenkühlung</p> <p>Werkzeug-Ø 12,000 - 115,000 mm</p> <p>3,000 - 25,000 mm</p> 	<p><b>Spannglocke 170-02</b></p> 	<p><b>Bohrbuchsenhalter 170-03</b></p> 	<p><b>Bohrbuchse 170-04</b> Zylindrisch nach DIN 179 A bzw. Sonderanfertigungen auf Anfrage</p> 	<p><b>Lünettenbuchse Form-Lünettenbuchse mit und ohne Bohrung</b></p> 	<p><b>Dichtscheibe 170-07</b></p> 
--	--	--	---	---	---

<p><b>Typ 25</b> Bohrrohr mit eingängigem Außengewinde</p> 	<p><b>Typ 45</b> Bohrrohr mit 4-gängigem Innengewinde</p> 	<p><b>Bohrrohr-Spannung</b> (Halbschale)</p> 	<p><b>Bohrrohr-Spannung</b> (Spannzange)</p> 	<p><b>Schwingungsdämpfer</b></p> 
--	---	--	--	--

BAZ

<p><b>Typ 153-02</b> Vollhartmetall Pilotbohrer ohne Innenkühlung / Spitzenwinkel 140°</p> <p>3 x D (Spannutlänge)</p> <p>Werkzeug-Ø 1,000 - 26,000 mm</p> 	<p><b>Typ 153-03</b> Vollhartmetall Pilotbohrer mit Innenkühlung / Spitzenwinkel 140°</p> <p>5 x D (Spannutlänge)</p> <p>Werkzeug-Ø 3,000 - 26,000 mm</p> 	<p><b>Typ 158-07</b> Vollhartmetall Pilotbohrer ohne Innenkühlung / Spitzenwinkel 160°</p> <p>3 x D (Spannutlänge)</p> <p>Werkzeug-Ø 3,000 - 14,000 mm</p> 	<p><b>Typ 158-08</b> Vollhartmetall Pilotbohrer mit Innenkühlung / Spitzenwinkel 160°</p> <p>5 x D (Spannutlänge)</p> <p>Werkzeug-Ø 3,000 - 14,000 mm</p> 
--	---	--	---

Sämtliche Einlippen- und Zweilippenbohrwerkzeuge eignen sich sehr gut zum Einsatz auf Bearbeitungszentren (BAZ).

<p><b>BOZA</b> (Bohrzuführapparat) Verschiedene Ausführungen für alle üblichen Anwendungen lieferbar</p> 	<p><b>Bohrrohrverbindungen</b></p> 
--	--

Bohrwerkzeuge System BTA eignen sich nicht zum Einsatz auf Bearbeitungszentren (BAZ).

<p><b>Typ 55</b> Bohrrohr mit 4-gängigem Innengewinde</p> 	<p><b>Typ 55</b> Innenrohr abgestimmt auf Kühlmittelzuführung</p> 
---	---

<p><b>Kühlmittelzuführung rotierend</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bohrbuchsen</li> <li>- Führungsstücke</li> <li>- Schwingungsdämpfer</li> </ul> 	<p><b>Kühlmittelzuführung nicht rotierend</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einstellvorrichtungen</li> <li>- Schleifdorne</li> </ul> 
---	---

Bohrwerkzeuge System Ejektor eignen sich sehr gut zum Einsatz auf Bearbeitungszentren (BAZ).