

Beste Bohrungsqualität in Edelstahl

VHM-Zweilippenbohrer Typ 123-04

Werkzeug-Ø 6,0 bis 16,0 mm

Für beste Bohrungsqualitäten bei nichtrostenden Stahlwerkstoffen unter Emulsion wurde der Zweilippenbohrer Typ 123-04 entwickelt, der hinsichtlich Bohrungsqualität und Standzeit seinesgleichen sucht.

Vorteile:

- Sehr gute Bohrungsqualität (Durchmesser, Rundheit, Oberflächenrauheit, Mittenverlauf), vergleichbar mit Einlippenbohrer
- Deutlich höhere Standzeit als Einlippenbohrer bei der Bohrbearbeitung von nichtrostenden Chrom-Stählen unter Emulsion
- Geringer Werkzeugverschleiß der Rundschliff- und Führungsfasen, dadurch ist das Werkzeug mehrfach nachschleifbar
- Vergrößerte Kühlkanäle und optimierte Spannutegeometrie für zuverlässigen Spanabtransport
- Hochpräzise und stabile Vollhartmetall-Werkzeuge
- Unterstützung bei der Werkzeug- und Prozessauslegung durch die botek-Anwendungstechniker

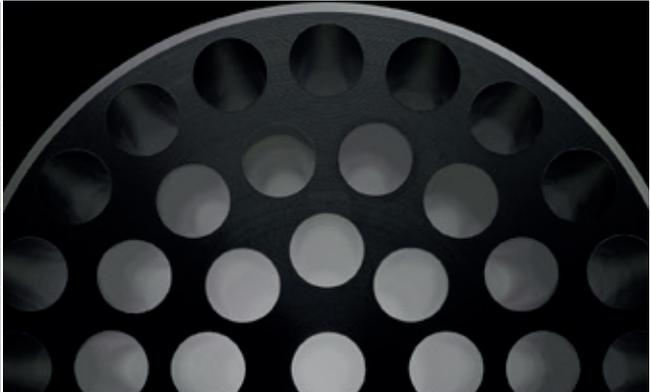
botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

Anwendungsbeispiele Typ 123-04

Material	1.4301 X5CrNi18-10	1.4122 X39CrMo17-1	1.2085 X33CrS16
Durchmesser	10 mm	10 mm	10 mm
Kühlschmierstoff	Emulsion	Emulsion	Emulsion
Schnittgeschwindigkeit V_c	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Vorschub f	0,04 mm	0,20 mm	0,20 mm
Oberflächenrauheit R_a	$\leq 0,8 \mu\text{m}$	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 0,8 \mu\text{m}$
Späne	$f = 0,04$ 	$f = 0,15$ 	$f = 0,20$ 

Standzeitversuch Typ 123-04 in 1.4301

Werkstoff	1.4301 (X5CrNi18-10)	
Durchmesser	10 mm	
Bohrtiefe	200 mm	
KSS-Druck p	75 bar, Emulsion	
Schnittgeschwindigkeit V_c	40 m/min	
Vorschub f	0,04 mm	
Durchmessertoleranz	IT7	
Oberflächenrauheit R_a	$\leq 0,8 \mu\text{m}$	
Versuchsabbruch nach L_f (Standzeitende nicht erreicht)	54 m	

Service:

- Nachschleifen und Nachbeschichten – botek bietet Ihnen einen individuellen, schnellen und kostengünstigen, hausinternen Nachschleif- und Nachbeschichtungsservice an und übernimmt diese Aufgabe gerne für Sie.
- Prozessauslegung
- Kundenversuche in unserer Versuchsabteilung
- Individuelle Werkzeugauslegung abgestimmt auf Ihren Anwendungsfall.

Bitte fragen Sie bei uns an. Weitere Informationen finden Sie unter www.botek.de

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH · Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany
T +49 7123 38 08-0 · E-Mail Info@botek.de · www.botek.de