Neues Konzept

Neubestückung des

Vollhartmetall-Einlippenbohrers Typ 113

Vollhartmetall Einlippenbohrers in Hochleistungsausführung Typ 113-HP

Unser Hochleistungswerkzeug

gibt es jetzt auch in „grün"

Möglich macht dies die Neubestückung unseres Vollhartmetall-Einlippenbohrers Typ 113 und Vollhartmetall Einlippenbohrers in Hochleistungsausführung Typ 113-HP. Der VHM-Schaft wird wiederverwendet.

botek®

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

Vorhandenes Werkzeug:

Verschlissener Bohrkopf

Verschlissener Bohrkopf – vorhandenes Werkzeug:

Wiederverwertbarer Schaft als Basis für die Neubestückung

Neubestücktes Werkzeug:

Neuer Bohrkopf

Möglich ab:

- ➔ Ø 4,000 - 12,000 mm
- ➔ HM-Länge: ab 250 mm

Einsparung von:

- ➔ Energie
- ➔ Material
- ➔ Ressourcen
- ➔ Kosten

Die Vorteile des VHM-Einlippenbohrers Typ 113 / Typ 113-HP:

- ➔ Hohe Produktivität
- ➔ Hohe Prozesssicherheit
- ➔ Hohe Bearbeitungsqualität
- ➔ Nachschleifbar

werden beibehalten.

botek®

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH
Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany
T +49 7123 3808-0 · **E-Mail** Info@botek.de · **www**.botek.de

250 000 272 / 21-2026