

VHM-HPC-Bohrsenker

Typ B201-00

Typ B201-01



HPC
LINE

Durch optimierte Stirnschneiden, polierte Spanräume und eine speziell entwickelte Geometrie bieten botek HPC-Bohrsenker enorme Zerspanleistungen.

Aufgrund der 3 Spiralnuten, einer XT-S Beschichtung, sowie der inneren Kühlmittelzufuhr wird ein Spänestau vermieden und die Standzeit erhöht.

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

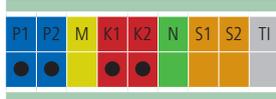
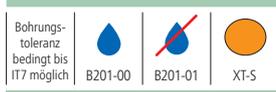
VHM-HPC-Bohrsenker

Typ B201-00

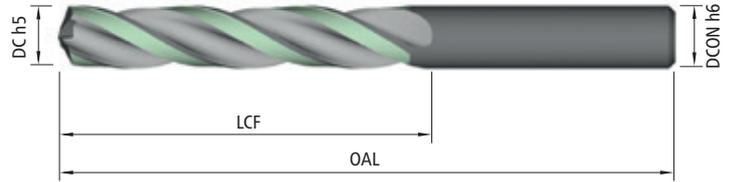
Typ B201-01



Funktionen:



ISO Code	Material
P1	Stahl < 1000 N/mm ²
P2	Stahl > 1000 N/mm ²
M	Rost- und säurebeständiger Stahl
K1	Grauguss
K2	Sphäroguss
N	Nichteisenmetalle
S1	Sonderlegierungen (Inconel, Hasteloy)
S2	Titanlegierungen
TI	gehärteter Stahl



Typ B201-00 = VHM-HPC-Bohrsenker, 3-Schneider, mit Innenkühlung
 Typ B201-01 = VHM-HPC-Bohrsenker, 3-Schneider, ohne Innenkühlung

Nenn Ø	Gewinde-Kernloch Ø	Schaft Ø	Gesamtlänge	Nutlänge	Bestellnummer	
					Typ B201-00	Typ B201-01
DC h5		DCON h6	OAL	LCF		
3		6	57	15		750001200
3,3	M4	6	62	17		750001201
4		6	62	20	750001102	750001202
4,2	M5	6	62	23	750001103	750001203
5	M6	6	62	25	750001104	750001204
5,5		6	66	28	750001105	750001205
6		6	66	30	750001106	750001206
6,8	M8	8	79	34	750001107	750001207
7		8	79	34	750001108	750001208
7,5		8	79	41	750001109	750001209
8		8	79	41	750001110	750001210
8,5	M10	10	89	47	750001111	750001211
9		10	89	47	750001112	750001212
9,5		10	89	47	750001113	750001213
10		10	89	47	750001114	750001214
10,2	M12	12	102	55	750001115	750001215
10,5		12	102	55	750001116	750001216
11		12	102	55	750001117	750001217
12		12	102	55	750001118	750001218
14	M16	14	107	60	750001119	750001219
16		16	115	65	750001120	750001220
18		18	123	73	750001121	750001221
20		20	131	79	750001122	750001222

Sonderabmessungen auf Anfrage

250 000 315/31-2023

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
 HARTMETALLWERKZEUGE

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH · Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany
 T +49 7123 38 08-0 · E-Mail Info@botek.de · www.botek.de