

# ATX Beschichtung

## Neue Beschichtung für mehr Ratio



- **Standzeitverbesserung von bis zu 30 % ist möglich** – bei gleicher Werkzeuggeometrie und gleichen Prozessparametern
- **Für Anwendungen in Tiefbohröl, Emulsion und Minimalmengenschmierung (MMS)**
- Einsetzbar für eine weite Spanne von Werkstoffen, **besonders geeignet für niedrig- bis hochlegierte Stähle**
- Hohe Warmhärtefestigkeit

### Spezifikationen

Schichtmaterial	TiAlN Basis
Farbe	Anthrazit
Schichtstärke	0,8 µm – 3 µm
Nanohärte GPa	38

Beschichtungstemperatur	< 500 °C
Max. Einsatztemperatur	1100 °C
Einsatzspektrum	Niedrig- bis hochlegierte Stähle; hochwarmfeste Werkstoffe

**Ihre Anwendung verdient die beste Beschichtung!** Entdecken Sie unsere innovative Lösung!  
Gerne unterstützen Sie unsere erfahrenen Anwendungstechniker bei der Werkzeug- und Prozessauslegung.  
**Technische Hotline:** T +49 7123 38 08-300 • **E-Mail** Info@botek.de

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH · Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany  
T +49 7123 38 08-0 • **E-Mail** Info@botek.de • **www.botek.de**

250 000 412/38-2025