

botek Sonderwerkzeuge –
eine kundenspezifische Lösung für Ihren Anwendungsfall.

Aufgrund der langjährigen Erfahrung bei der Herstellung von Tiefbohrwerkzeugen hat sich botek unter anderem darauf spezialisiert, HM-Werkzeuge in Sonderausführung, abgestimmt auf Ihren Anwendungsfall, herzustellen.

Ein Team von hochqualifizierten und engagierten Zerspanungsspezialisten macht botek zu einem kompetenten Partner in diesem Bereich.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Anwendung der Werkzeuge.

Vorteile auf einen Blick:

1. Individuelle Problemlösungen – für jede Anforderung das optimale Werkzeug
2. Sonderwerkzeuge werden nach Kundenwunsch gefertigt
3. Kompetente Beratung durch unsere Anwendungstechniker
4. Langjährige Erfahrung und Know how
5. Optimale Anpassung an maschinelle Gegebenheiten
6. Gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte
7. Kostenreduzierung
8. Termintreue
9. Rationalisierung von Fertigungsprozessen
10. Senken der Bearbeitungskosten
11. Erhöhung der Produktivität
12. Werkzeuge werden bei botek nachgeschliffen
13. Die Beschichtung der Werkzeuge erfolgt bei botek

Die im Katalog abgebildeten Werkzeuge zeigen nur eine Auswahl aus unserem Sortiment „Sonderwerkzeuge“. Gerne können Sie uns eine Werkzeug- oder eine Werkstückzeichnung zusenden – wir lösen Ihr Zerspanungsproblem.

Haben Sie noch Fragen – dann rufen Sie uns an: T +49-(0)-7123-3808-0

botek®

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4
D-72585 Riederich

T +49-(0)-7123-3808-0
F +49-(0)-7123-3808-138

E-Mail Info@botek.de
www.botek.de

botek®

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

Sonderwerkzeuge



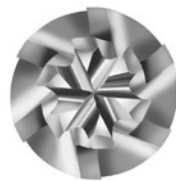
- Bitte beachten Sie unsere Sicherheitshinweise unter www.botek.de
 - Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche wir als bekannt voraussetzen.
 - Wir behalten uns Änderungen jeder Art vor, die aus technischer Weiterentwicklung resultieren. Diese können grundsätzlich nicht als Reklamation anerkannt werden.
 - Änderungen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten.
- © botek Präzisionsbohrtechnik GmbH



Sonderwerkzeuge

Sonderaufbohrer

aus Vollhartmetall
nach Zeichnung
hier z. B. 6-Schneider



Bohrsenker Typ B200

aus Vollhartmetall
3-Schneider
Drallwinkel 30°
Spitzenwinkel 140°

Werkzeug-Ø
1,000 - 20,000 mm



in Sonderausführung:
VHM-Stufenbohrsenker
für Gewindekernlochbohrer

Gewindeausbohrer Typ 155-00

aus Vollhartmetall
für Gewinde M2-M12



Gewindekernlochbohrer Typ B300

aus Vollhartmetall
3-Schneider
Drallwinkel 30°
Ansenkung 90°

Werkzeug-Ø
2,500 - 10,200 mm



Schaftfräser

aus Vollhartmetall
3-Schneider
Drallwinkel 45°
und Profilsplittcut
spiralisiert
rechtsschneidend
mit Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
5,000 - 20,000 mm



alternativ als:
4-Schneider

Schaftfräser

aus Vollhartmetall
3-Schneider
Drallwinkel 30° bzw. 45°
und Spanteiler am Umfang
spiralisiert
rechtsschneidend
mit Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
3,000 - 20,000 mm



alternativ als:
4-Schneider

Schaftfräser

aus Vollhartmetall
3-Schneider
Drallwinkel 30°
spiralisiert
rechtsschneidend
mit Zentrumschnitt



alternativ als:
2-Schneider, 5-Schneider
6-Schneider, 8-Schneider
in Sonderausführung:
als Vollradius-Schaftfräser

Schaftfräser

aus Vollhartmetall, 4-Schneider
Drallwinkel 30°, spiralisiert,
rechtsschneidend
mit Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
4,800 - 32,000 mm
ohne Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
0,800 - 4,799 mm



Schaftfräser

aus Vollhartmetall, 4-Schneider
Drallwinkel 45°, spiralisiert,
rechtsschneidend
mit Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
4,800 - 32,000 mm
ohne Zentrumschnitt
Werkzeug-Ø
0,800 - 4,799 mm



Pilotbohrer

aus Vollhartmetall
3-Schneider
konisch spiralförmig
zum Anbohren an einer Schräge
oder an einem Radius

Werkzeug-Ø
1,800 - 20,000 mm



Pilotbohrer Typ 153-03

aus Vollhartmetall
Anschliff: 140° / 90°
(SA0174)
mit Innenkühlung

Werkzeug-Ø
2,500 - 25,000 mm



Pilotbohrer Typ 153-02

aus Vollhartmetall
Anschliff: 140° / 90°
(SA0174)
ohne Innenkühlung

Werkzeug-Ø
0,500 - 25,000 mm



in Sonderlängen erhältlich

NC-Anbohrer Typ B206

aus Vollhartmetall
spiralgenutet
rechtsschneidend
Anschliff 60°

Werkzeug-Ø
2,000 - 20,000 mm



NC-Anbohrer Typ B209

aus Vollhartmetall
spiralgenutet
rechtsschneidend
Anschliff 90°

Werkzeug-Ø
2,000 - 20,000 mm



NC-Anbohrer Typ B212

aus Vollhartmetall
spiralgenutet
rechtsschneidend
Anschliff 120°

Werkzeug-Ø
2,000 - 20,000 mm



in Sonderlängen erhältlich

Gravierstichel Typ G312

aus Vollhartmetall
Anschliff 60°

Werkzeug-Ø
1,500 - 20,000 mm



in Sonderausführung:
Kontur-Gravierstichel

Gravierstichel Typ G300

aus Vollhartmetall
Anschliff 90°

Werkzeug-Ø
1,500 - 20,000 mm



in Sonderausführung:
Kontur-Gravierstichel

T-Nutenfräser

aus Vollhartmetall
8-Schneider
geradegenutet
mit Innenkühlung
nach Kundenzeichnung



T-Nutenfräser Typ F003-01

aus Vollhartmetall
12-Schneider
kreuzverzahnt



T-Nutenfräser Typ F003-02

aus Vollhartmetall
12-Schneider
spiralverzahnt



T-Nutenfräser Typ F003-03

aus Vollhartmetall
12-Schneider
geradeverzahnt



Winkelfräser Typ F002-1

aus Vollhartmetall
geradegenutet
positiv



Winkelfräser Typ F002-2

aus Vollhartmetall
geradegenutet
negativ



Stufenpilotbohrer Typ 154-03

aus Vollhartmetall
Drallwinkel 30°
spiralisiert
Anschliff 140° / 90°
(SA0174)
mit Innenkühlung
Werkzeug-Ø
an der vorderen Stufe
1,800 - 16,000 mm



Stufenpilotbohrer Typ 154-02

aus Vollhartmetall
Drallwinkel 30°
spiralisiert
Anschliff 140° / 90°
(SA0174)
ohne Innenkühlung
Werkzeug-Ø
an der vorderen Stufe
1,800 - 16,000 mm



Vierschneider-Aufbohrwerkzeug Typ 140

Bohrkopf aus
Vollhartmetall

Werkzeug-Ø
6,000 - 40,000 mm



Sechsschneider-Aufbohrwerkzeug Typ 160

Bohrkopf aus
Vollhartmetall

Werkzeug-Ø
6,000 - 40,000 mm



Vollradiusfräser Typ F244...F251

aus Vollhartmetall
DIN 6527
+ botek Werksnorm
2-Schneider

Werkzeug-Ø
3,000 - 25,000 mm



Vollradiusfräser Typ F341...F347

aus Vollhartmetall
DIN 6527
+ botek Werksnorm
3-Schneider
Drallwinkel 30°

Werkzeug-Ø
3,000 - 25,000 mm



Vollradiusfräser Typ F440...F445

aus Vollhartmetall
DIN 6527
+ botek Werksnorm
4-Schneider

Werkzeug-Ø
3,000 - 25,000 mm



Viertelkreisfräser Typ F001

aus Vollhartmetall
geradegenutet
konkav



Prismenfräser Typ F004

aus Vollhartmetall
geradegenutet



Gesenkfräser Typ F005-01

aus Vollhartmetall
3-Schneider

Werkzeug-Ø
1,800 - 25,000 mm



Spiralbohrer Typ 150-02

aus Vollhartmetall
spiralisiert
Kühlkanäle nach
Anwendungsgebiet
als Sonderausführung
in Überlänge
mit Innenkühlung
Werkzeug-Ø
2,800 - 25,000 mm



Spiralbohrer Typ 150-00

aus Vollhartmetall
spiralisiert
als Sonderausführung
in Überlänge
ohne Innenkühlung

Werkzeug-Ø
0,300 - 25,000 mm



Stufenbohrer Typ 152-01

aus Vollhartmetall
spiralisiert
Anschliff: 140°
mit Innenkühlung

Werkzeug-Ø
an der vorderen Stufe
1,800 - 16,000 mm



Spiralbohrer Typ 152-00

aus Vollhartmetall
spiralisiert
Anschliff: 140°
ohne Innenkühlung

Werkzeug-Ø
an der vorderen Stufe
1,800 - 16,000 mm

