

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

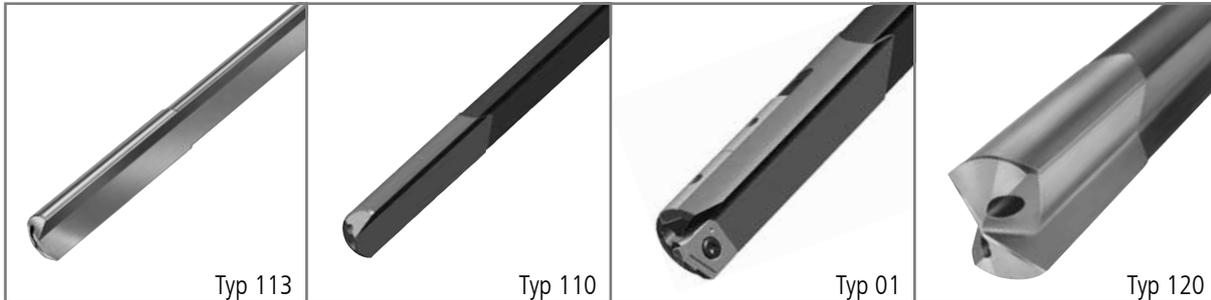


botek Eilfertigung
Lagerprogramm



Spezialisiert auf die Herstellung bestimmter Werkzeuge

→ innerhalb kürzester Zeit



Mit der „botek-EILFERTIGUNG“ können wir Werkzeuge, die nicht in unserem Lagerprogramm enthalten sind, kurzfristig fertigen.

Das Lieferprogramm umfasst folgende Werkzeuge:

- Ein- bzw. Zweilippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf – **Typ110 / Typ 120**
- Einlippenbohrer in VHM-Ausführung – **Typ 113**
- Einlippenbohrer mit Wendepplatten – **Typ 01**

Ihr direkter Ansprechpartner in unserem Hause ist:

Herr Ulrich Salzer

T +49 7123 3808-121

F +49 7123 3808-192

E-Mail Salzer@botek.de

→ Bestellen Sie schnell und unkompliziert per Fax oder E-Mail.

→ Ein Bestellformular finden Sie auf Seite 11.

Wir freuen uns, Ihnen diesen Service anbieten zu können.



Einlippenbohrer in VHM-Ausführung Typ 113

→ ab Lager lieferbar*

Liefermenge: max. 3 Stück pro Abmessung
Anschliff: Standard-Anschliff
Spannhülse: Ø 10 x 55 mm DIN6535-HA10 (ZH10-51)
Unbeschichtet

Ø	25 x D			35 x D			55 x D		
	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge
1,50	115	38	58	130	53	73	160	83	103
	702001100			702001101			702001102		
1,60	115	40	58	130	56	73	160	88	103
	702001103			702001104			702001105		
2,00	130	50	73	150	70	93	190	110	133
	702001106			702001107			702001108		
2,50	145	63	88	170	88	113	220	138	163
	702001109			702001110			702001111		

Liefermenge: max. 3 Stück pro Abmessung
Anschliff: Standard-Anschliff
Spannhülse: Ø 10 x 55 mm DIN6535-HA10 (ZH10-51)
XT-beschichtet

Ø	25 x D			35 x D			45 x D		
	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge	Gesamt- länge	Bohr- tiefe	Sicken- länge
3,00	160	75	103	190	105	133	250	165	193
	702001112			702001113			702001114		
3,50	175	88	118	210	123	153	245	158	188
	702001115			702001116			702001117		
4,00	185	100	128	225	140	168	265	180	208
	702001118			702001119			702001120		
5,00	215	125	158	265	175	208	315	225	258
	702001121			702001122			702001123		
6,00	240	150	183	300	210	243	360	270	303
	702001124			702001125			702001126		

* solange Vorrat reicht

Einlippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf Typ 110

→ ab Lager lieferbar**

Liefermenge: max. 3 Stück pro Abmessung
Ausführung: Werkzeug Typ 110 mit Hülse Ø 10 x 40 mm (ZH10-00)
Hartmetall-Sorte: K15
Umfangsform: G
Standard-Anschluss: # 001 (40°/30°)

Bohrer-Ø	Bestell-Nr. bei Gesamtlänge									
	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1300 mm	1500 mm
3,00	702000100	702000102								
Sickenlänge	158	220	320	420	520	720	920	1120	1220	1420

Einlippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf Typ 110

→ ab Lager lieferbar**

Liefermenge: max. 3 Stück pro Abmessung
Ausführung: Werkzeug Typ 110 mit Hülse Ø 25 x 70/78 mm (ZH25-00)
 Bei den mit "*" gekennzeichneten Längen verkürzt sich die Spannurlänge durch die Verwendung einer Zapfenhülse (25 x 70/105 [ZH25-01])
Hartmetall-Sorte: K15
Umfangsform: G
Standard-Anschluss: # 001 (40°/30°) für Bohrer Ø 4,0 mm
 # 002 (30°/20°) für Bohrer Ø 5,0 mm bis 20,0 mm
 # 003 (20°/15°) für Bohrer ab Ø 22,0 mm

Bohrer-Ø	Bestell-Nr. bei Gesamtlänge									
	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1300 mm	1500 mm
4,00	702000101	702000103	702000107	702000123						
5,00		702000104	702000108	702000124	702000133	702000150	702000165			
6,00		702000105	702000109	702000125	702000134	702000151	702000166			
6,50			702000110			702000152	702000167	702000184		
7,00		702000106	702000111	702000126	702000135	702000153	702000168			702000195
8,00			702000112	702000127	702000136	702000154	702000169	702000185		702000196
8,50			702000113			702000155	702000170	702000186		
9,00			702000114	702000128	702000137	702000156	702000171			
10,00			702000115	702000129	702000138	702000157	702000172	702000187	702000189	702000197
11,00			702000116	702000130	702000139	702000158	702000173			
12,00			702000117	702000131	702000140	702000159	702000174		702000190	702000198
13,00			702000118	702000132	702000141		702000175		702000191	
14,00			702000119		702000142	702000160	702000176		702000192	
15,00			702000120		702000143	702000161	702000177		702000193	702000199
16,00			702000121		702000144	702000162	702000178	702000188	702000194	702000200
18,00			702000122		702000145	702000163	702000179			702000201
19,00					702000146	702000164	702000180			702000202
20,00*					702000147*		702000181*			702000203*
22,00*					702000148*		702000182*			
25,00*					702000149*		702000183*			702000204*
Sickenlänge	120	220	320	420	520/490*	720	920/890*	1120	1220	1420/1390*

** solange Vorrat reicht

Einlippenbohrer mit aufgelötetem Bohrkopf Typ 110

Liefermenge:	max. 3 Stück pro Abmessung
Lieferzeit:	1 - 3 Arbeitstage
Ausführung:	Werkzeug Typ 110, Spannhülse auf Kundenwunsch gemäß Tabelle
Hartmetall-Sorte:	K15
Umfangsform:	G
Standard-Anschliff:	# 001 (40°/30°) für Bohrer Ø 3,0 mm und 4,0 mm # 002 (30°/20°) für Bohrer Ø 5,0 mm bis 20,0 mm # 003 (20°/15°) für Bohrer ab Ø 22,0 mm

Bohrer-Ø	Sickenlänge (mm)									
3,00	155	240	340	440	540	740	940	1140	1240	1440
4,00										
5,00										
6,00										
6,50										
7,00		240		440	540					
8,00										
8,50										
9,00										
10,00										
11,00				440						
12,00										
13,00										
14,00										
15,00										
16,00										
18,00										
19,00										
20,00*										
22,00*										
25,00*										

Es sind folgende Standard-Spannhülsen vorgesehen:

Abmessung [mm]	Normbezeichnung	botek-Hülsen-Bezeichnung
Ø 10 x 40	DIN 6535 HA, zylindrisch	ZH10-40
Ø 25 x 56		ZH25-11
Ø 10 x 40	DIN 1835 B, Weldon	ZH10-11
Ø 25 x 56		ZH25-22
Ø 10 x 40	DIN 1835 E, Whistle Notch	ZH10-20
Ø 25 x 56		ZH25-36

Bitte beachten:

Gesamtlänge Werkzeug = Sickenlänge + 5 mm + Gesamtlänge Hülse

Einlippen-Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten Typ 01

Liefermenge: max. 2 Stück pro Abmessung

Ausführung A: Werkzeug Typ 01-010/011, Ausführung nach Tabelle, Sickenlänge bis Hülse

Ausführung B: Werkzeug Typ 01-010/011, Ausführung nach Tabelle

Lieferzeit: 5 Arbeitstage

Werkzeugbestückung: mit verlängerten Führungsleisten (Ausführung Typ 01-010/011)
 Schneidplatte: P25B-1, Ausführung 310 (2x gestuft)
 Führungsleisten: P20

Werkzeug- Durchmesser D1	Gesamtlänge L1 [mm] bei Ausführung A (ZH25-02)					
	500	800	1200	1600	2000	2500
15,00	01-1511-011	01-1512-011	01-1513-011			01-1516-011
16,00	01-1611-011	01-1612-011	01-1613-011	01-1614-011	01-1615-011	
17,00	01-1711-011	01-1712-011				
18,00	01-1811-010	01-1812-010	01-1813-010	01-1814-010	01-1815-010	01-1816-010
19,00	01-1911-010	01-1912-010	01-1913-010	01-1914-010		01-1916-010
19,50	01-1921-010	01-1922-010				
Sickenlänge	420	720	1120	1520	1920	2420

Werkzeug- Durchmesser D1	Gesamtlänge L1 [mm] bei Ausführung A (ZH25-01)					
	500	800	1200	1600	2000	2500
20,00	01-2011-010	01-2012-010	01-2013-010	01-2014-010	01-2015-010	01-2016-010
20,50	01-2021-010	01-2022-010				
22,00	01-2211-010	01-2212-010	01-2213-010	01-2214-010		01-2216-010
25,00	01-2511-010	01-2512-010	01-2513-010	01-2514-010	01-2515-010	
30,00	01-3011-010	01-3012-010	01-3013-010	01-3014-010	01-3015-010	
Sickenlänge	420	720	1120	1520	1920	2420

Für die Ausführungen A und B sind folgende Standard-Spannhülsen vorgesehen:

Ausführung	Abmessung [mm]	Normbezeichnung	botek-Hülsenbezeichnung	Werkzeugdurchmesser [mm]
A	Ø 25 x 70	DIN 1835 B Weldon	ZH25-02	bis 19,50
			ZH25-01	ab 20,00
B	Ø 25 x 56		ZH25-22	bis 19,50
			ZH25-31	ab 20,00
	Ø 32 x 60		ZH32-10	bis 25,00
			ZH32-11	ab 30,00

Bitte beachten:

Die Werkzeuge liegen generell fertig bestückt, **ohne Hülse** und mit Sickenlänge gemäß Tabelle am Lager.

Gesamtlänge und Sickenlänge sind für Ausführung A ausgelegt.

Bei Ausführung B ist es möglich, die Hülse direkt an das Sickenende anzulöten, oder aber das zylindrische Ende teilweise bestehen zu lassen.

Falls andere Spannhülsen als die hier genannten verwendet werden, kann sich die Gesamtlänge des Werkzeugs ändern.

Einlippen-Tiefbohrwerkzeug mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten Typ 01

Liefermenge:	max. 2 Stück pro Abmessung
Werkzeug Typ 01-010:	Sickenlänge bis Hülse
Lieferzeit:	5 Arbeitstage
Werkzeugbestückung:	mit verlängerten Führungsleisten (Ausführung Typ 01-010)
	Schneidplatte: P25B-1, Ausführung 310 (2x gestuft)
	Führungsleisten: P20

Standard-Hülse	Werkzeug-Durchmesser D1	Gesamtlänge L1 [Zoll]		
		1219	1524	1829
ZH31,7-15	18,25	01-1813-010	01-1814-010	01-1815-010
	23,81	01-2323-010	01-2324-010	01-2325-010
ZH31,7-16	29,36			01-2915-010
Sickenlänge mit ZH31,7-15		1139	1444	1749
Sickenlänge mit ZH31,7-16		–	–	1714



Bitte beachten:

Die Werkzeuge liegen generell fertig bestückt, **ohne Hülse** und mit Sickenlänge gemäß Tabelle am Lager.

Gesamtlänge und Sickenlänge sind für Hülse ZH31,7-15 und ZH31,7-16 ausgelegt.

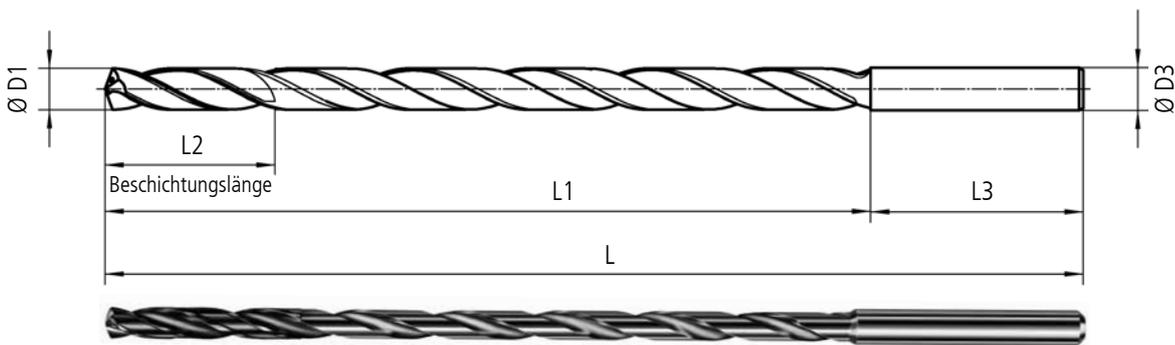
Es ist möglich, die Hülse direkt an das Sickenende anzulöten, oder aber das zylindrische Ende teilweise bestehen zu lassen.

Falls andere Spannhülsen als die hier genannten verwendet werden, kann sich die Gesamtlänge des Werkzeugs ändern.

Spiralisierte Tieflochbohrer Typ 158

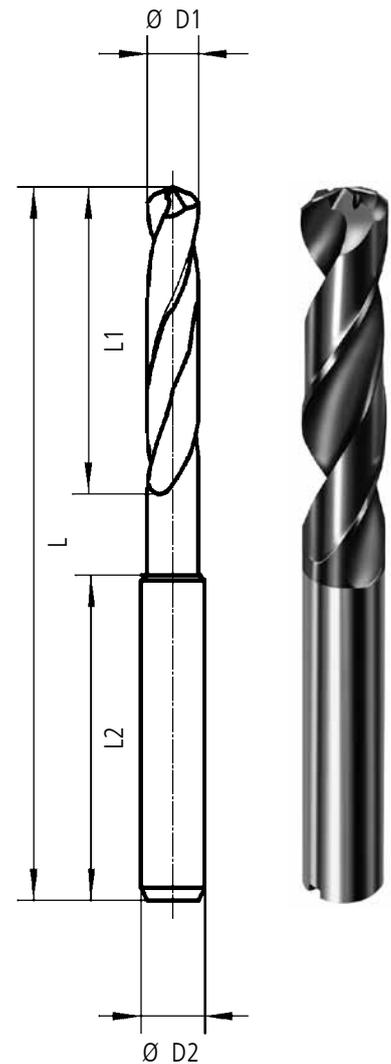
Hartmetallsorte: K40UF
Beschichtung: Optimierte botek XT-Beschichtung
Ausführung: 4-Fasen
Einspannschaft: DIN 6535 HAK
Spitzenwinkel: 140°
Spiralwinkel: 30°

D1	D3	L2	L3	15 x D			20 x D			25 x D			30 x D		
				L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.
3,0	3,0	20					119	69	731000146	130	84	731000169	130	96	731000192
3,5	4,0									148	98	731000170			
4,0												182	132	731000194	
5,0	5,0	40	50	140	90	731000127	165	115	731000150	190	140	731000173	215	165	731000196
6,0	6,0							190	140	731000152	218	168	731000175	250	200
8,0	8,0			195	145	731000133	230	180	731000156	274	224	731000179	314	264	731000202
10,0	10,0			230	180	731000137	280	230	731000160	330	280	731000183			
11,0	11,0						303	253	731000162	358	308	731000185	413	363	731000208
D1	D3	L2	L3	L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.	L	L1	Best.-Nr.
				15 x D			20 x D			25 x D			30 x D		

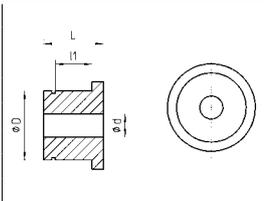
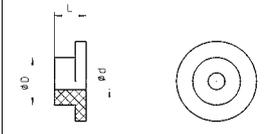
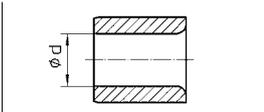


Pilotbohrer
Typ 153-02 / Typ 153-03

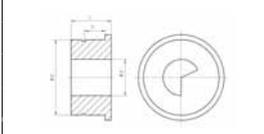
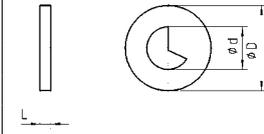
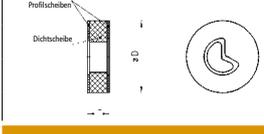
D1	Typ 153-02 ohne Innenkühlung XT-beschichtet					Typ 153-03 mit Innenkühlung XT-beschichtet				
	3 x D					5 x D				
	D2	L	L1	L2	Best.-Nr.	D2	L	L1	L2	Best.-Nr.
3,02					736000400					736000446
3,10					736000401					736000447
3,52		62	20		736000402		66	28		736000448
3,60					736000403					736000449
4,02					736000404					736000450
4,10	6		24		736000405	6	74	36		736000451
4,52					736000406					736000452
4,60		66			736000407					736000453
5,02					736000408					736000454
5,10			28	36	736000409		82	44	36	736000455
5,52					736000410					736000456
5,60					736000411					736000457
6,02					736000412					736000458
6,10			34		736000413					736000459
6,52					736000414					736000460
6,60	8	79			736000415	8	91	53		736000461
7,02					736000416					736000462
7,10			41		736000417					736000463
7,52					736000418					736000464
7,60					736000419					736000465
8,02					736000420					736000466
8,10					736000421					736000467
8,52					736000422					736000468
8,60	10	89	47	40	736000423	10	103	61	40	736000469
9,02					736000424					736000470
9,10					736000425					736000471
9,52					736000426					736000472
9,60					736000427					736000473
10,02					736000428					736000474
10,10					736000429					736000475
10,52					736000430					736000476
10,60	12	102	55	45	736000431	12	118	71	45	736000477
11,02					736000432					736000478
11,10					736000433					736000479
11,52					736000434					736000480
11,60					736000435					736000481
12,02					736000436					736000482
12,10					736000437					736000483
12,52					736000438					736000484
12,60	14	107	60	45	736000439	14	124	77	45	736000485
13,02					736000440					736000486
13,10					736000441					736000487
13,52					736000442					736000488
13,60					736000443					736000489
14,02	16	115	65	48	736000444	16	133	83	48	736000490
14,10					736000445					736000491
D1	D2	L	L1	L2	Best. Nr.	D2	L	L1	L2	Best. Nr.
	3 x D					5 x D				



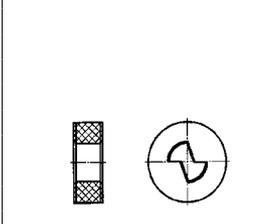
Zubehör

Lünettenbuchsen	Werkzeug-Ø (mm)	D	L	I1	d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	1,850 - 15,399	25	22	12	Bei Bestellung Werkzeug-Ø und Außen-Ø (D) angeben	170-05-4-1060	792000509
	1,850 - 25,609	30	26	16		170-05-4-1238	792000511
	1,850 - 36,699	45	26	14		170-05-4-1341	792000512
	1,850 - 25,609	35	26	14		170-05-4-2227	792000510
	1,850 - 25,609	30	26	13		170-05-4-2278	792000513
	1,850 - 36,699	45	26	16		170-05-4-2279	792000514
	1,850 - 11,799	20	22	12		170-05-4-2650	792000508
	1,850 - 32,609	40	26	15		170-05-4-3897	792000515
Anbohr-Lünettenbuchsen	Werkzeug-Ø (mm)	D	L		d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	1,850 - 12,399	22,6	15		Bei Bestellung Werkzeug-Ø angeben	170-06-4-1180	792000535
Bohrbuchsen	Zylindrische Bohrbuchsen nach DIN 179-A in mittlerer Ausführung aus durchgehärtetem Werkzeugstahl				d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
					Bei Bestellung Werkzeug-Ø angeben	170-04-4-3993	-

Zubehör Einlippenbohrer

Form-Lünettenbuchsen	Werkzeug-Ø (mm)	D	L	I1	d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	3,960 - 12,399	20	20	12	Bei Bestellung Werkzeug-Ø und Außen-Ø (D) angeben	170-05-4-1809	792000516
	4,750 - 22,609	30	26	14		170-05-4-1810	792000517
	4,750 - 22,609	30	26	16		170-05-4-1818	792000518
	7,800 - 36,699	45	26	16		170-05-4-1812	792000519
	29,610 - 50,000	75	40	20,3		170-05-4-1816	792000520
Dichtscheiben	Werkzeug-Ø (mm)	D	L		d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	1,850 - 5,749	20	3		Bei Bestellung Werkzeug-Ø und Außen-Ø (D) angeben	170-07-4-1572	792000500
	3,960 - 5,749	32	3				792000501
	5,750 - 20,509	32	4				792000501
	5,750 - 25,609	40	4				792000502
	23,610 - 49,999	90	4				792000503
Verbund-Dichtscheiben	Werkzeug-Ø (mm)	D	L		d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	2,900 - 5,249	20	7		Bei Bestellung Werkzeug-Ø angeben	170-07-4-3885	792000504
	5,250 - 16,399	32	11			170-07-4-3886	792000505
	16,400 - 25,999	40	12			170-07-4-3887	792000506
	26,000 - 40,999	90	12			170-07-4-2708	792000507

Zubehör Zweilippenbohrer

Form-Lünettenbuchsen	Werkzeug-Ø (mm)	D	L	I1	d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	5,000 - 12,399	20	20	12	Bei Bestellung Werkzeug-Ø und Außen-Ø (D) angeben	170-05-4-1813	792000533
	5,000 - 22,899	30	26	14		170-05-4-1814	792000522
	7,800 - 27,000	45	26	16		170-05-4-1815	792000534
Dichtscheiben	Werkzeug-Ø (mm)	D	L		d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	5,000 - 22,899	32	4		Bei Bestellung Werkzeug-Ø und Außen-Ø (D) angeben	170-07-4-1417	792000531
	5,000 - 27,000	40	4				792000532
Verbund-Dichtscheiben	Werkzeug-Ø (mm)	D	L		d	Zeichnung-Nr.	Bestell-Nr.
	5,000 - 5,749	32	12		Bei Bestellung Werkzeug-Ø angeben	170-07-4-142204	792000527
	5,750 - 6,749					170-07-4-142205	
	6,750 - 7,599					170-07-4-142206	
	7,600 - 8,699					170-07-4-142207	
	8,700 - 9,999					170-07-4-142208	
	10,000 - 11,299					170-07-4-142209	
	11,300 - 12,899					170-07-4-142210	
	12,900 - 14,399					170-07-4-142211	
	14,400 - 16,399					170-07-4-142212	
	16,400 - 17,899	170-07-4-142213	792000528				
	17,900 - 20,799	170-07-4-142214					
	20,800 - 22,899	170-07-4-142215					
	22,900 - 24,899	170-07-4-142216					
	24,900 - 27,000	170-07-4-142217					

Abwicklung erfolgt ohne Auftragsbestätigung



TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

Kunden-Nr.: _____
 Adresse: _____

 Name Besteller: _____

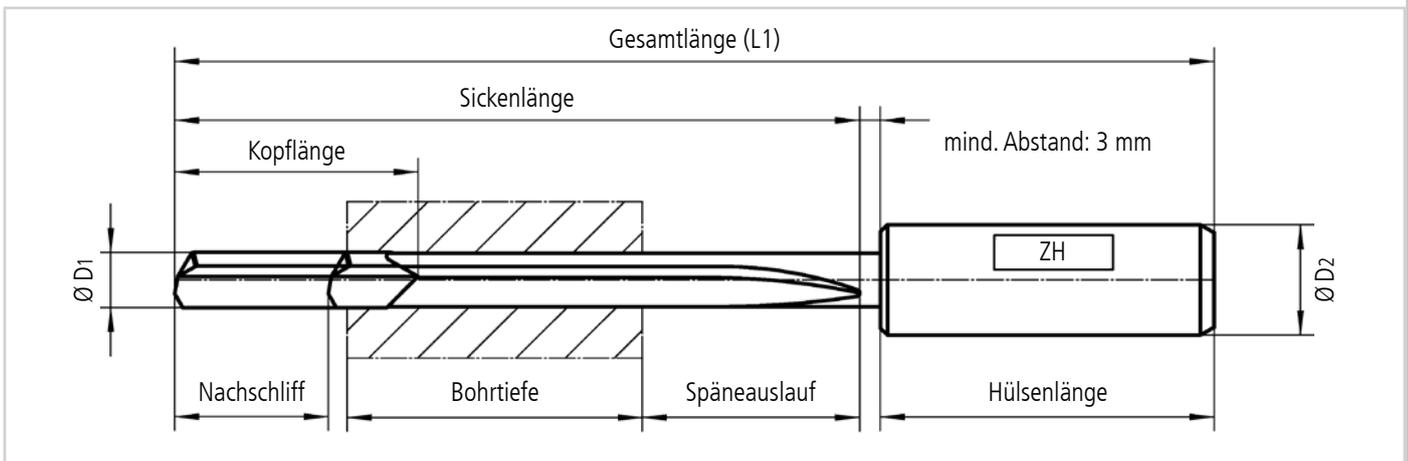
Ansprechpartner: T: +49 7123 3808-121
 Herr Salzer F: +49 7123 3808-192
 Leiter Eilfertigung Salzer@botek.de

Bohraufgabe: Vollbohren Aufbohren
 Werkstoff: Stahl GG
 GGG AL-Si-Leg

Bestellnummer: _____
 Lieferadresse: _____

 Telefon: _____

Pos.	Ø (D1)	Länge (L1)	Hülßenmaß (D2xL)	DIN Hülse/Bestell-Nr. Hülse	Beschichtung	Stückzahl	Lieferdatum
1							
2							
3							
4							
5							



Typ 110 Einlippenbohrer mit gelötetem Hartmetallkopf – **Standardausführung**
 Typ 113 Einlippenbohrer in VHM-Ausführung – **Standardausführung**
 Typ 120 Zweilippenbohrer mit gelötetem Hartmetallkopf – **Standardausführung**
 Typ 01 Einlippenbohrer mit Wendeplatten – **Standardausführung**
 Bemerkung: _____

Für Eilaufträge wird abhängig von Aufwand und Liefertermin ein Zuschlag erhoben, der Ihnen vor Fertigungsbeginn mitgeteilt wird.
 Die Stückzahl bei Eilaufträgen ist limitiert.
 Abstimmung erfolgt durch Herrn Salzer.

Versandart: UPS (Zustellung innerhalb von 2 Arbeitstagen) TNT 9.00 Uhr
 TNT 12.00 Uhr Abholung

Datum: _____ Unterschrift: _____

botek®

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4
72585 Riederich
Germany

T +49 7123 3808-0
F +49 7123 3808-138

Info@botek.de
www.botek.de

