

**botek**

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

# Vollbohrwerkzeuge botek Typ 70 A, 70 B



**Tiefbohrwerkzeuge System BTA**  
mit wechselbaren Schneidplatten  
und Führungsleisten zum **Vollbohren**  
Bohrbereich: 25,00 - 64,99 mm



## Vorteile – auf einen Blick

### Typ 70 A, Typ 70 B

1. Hochleistungstiefbohrwerkzeuge für maximale Wirtschaftlichkeit in der Schruppbearbeitung.
2. Sehr wenig Verschleißteile für den gesamten Bohrbereich.
3. Neue Spanleitstufen für große Vorschübe und hohe Produktivität.
4. Einfache Handhabung durch feste Plattensitze.
5. Bohrungsqualität bis IT 10 möglich.

### Typ 70 A Vollbohrwerkzeug

mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten,  
Durchmesser wird nach Bestellung gefertigt,  
Anschlußgewinde 4-gängig außen  
Bohrbereich: 25,00 – 64,99 mm



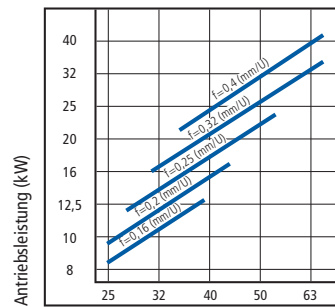
### Typ 70 B Vollbohrwerkzeug

mit wechselbaren Schneidplatten und Führungsleisten,  
Durchmesser wird nach Bestellung gefertigt,  
Anschlußgewinde 1-gängig innen  
Bohrbereich: 25,00 – 64,99 mm

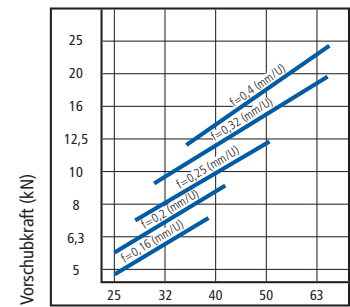


### Leistungsdiagramme

Diese Werte sind Richtwerte für legierten Stahl mit ca. 800 - 1000 N/mm<sup>2</sup> und können je nach Werkstückstoff, Werkstückbeschaffenheit sowie Zustand der Werkzeuge abweichen.



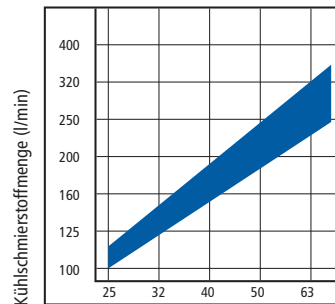
Bohrdurchmesser (mm)



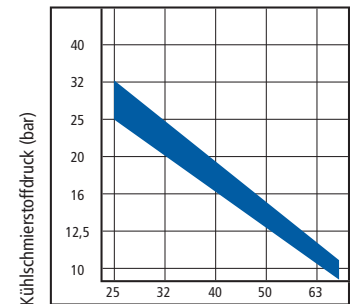
Bohrdurchmesser (mm)

### Kühlschmierstoffwerte

Eine sichere Späneabführung ist nur dann gewährleistet, wenn der Kühlschmierstoff in ausreichender Menge dem Werkzeug zugeführt wird.



Bohrdurchmesser (mm)



Bohrdurchmesser (mm)

### Richtwerte für das Vollbohren von verschiedenen Werkstückstoffen

Richtwerte für die Schnittgeschwindigkeit und den Vorschub sind der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

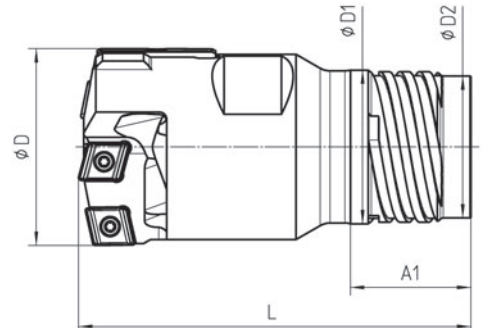
Da beim Tiefbohren viele Faktoren das Ergebnis beeinflussen, müssen diese Werte bei Bedarf korrigiert werden.

Werkstückstoffe Festigkeitswerte	Vc (m/min)	f (mm/U) bei Bohrdurchmesser (mm)			Hartmetallsorten	
		25,00 - 29,99	30,00 - 44,99	45,00 - 64,99	AS + ZWS + ZS	Führungsleisten
Baustahl ≤ 700 N/mm <sup>2</sup>	80 - 120	0,2 - 0,3	0,25 - 0,35	0,25 - 0,4	U225BX-SP5	P20
Einsatzstahl ≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	80 - 100	0,2 - 0,25	0,25 - 0,35	0,25 - 0,4		
Einsatzstahl ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	70 - 90	0,2 - 0,25	0,2 - 0,3	0,2 - 0,35		
Vergütungsstahl ≤ 700 N/mm <sup>2</sup>	70 - 90	0,2 - 0,25	0,25 - 0,35	0,25 - 0,4		
Vergütungsstahl ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	55 - 75	0,2 - 0,25	0,25 - 0,3	0,25 - 0,3		P20/B
Nitrierstahl ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	55 - 75	0,2 - 0,25	0,25 - 0,3	0,25 - 0,3		
Werkzeugstahl	50 - 60	0,15 - 0,25	0,2 - 0,25	0,2 - 0,3		P20
Ferritischer Stahl ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	55 - 65	0,15 - 0,25	0,25 - 0,3	0,25 - 0,3		
Stahlguss ≤ 700 N/mm <sup>2</sup>	60 - 80	0,2 - 0,25	0,25 - 0,35	0,2 - 0,35		
Sphäroguss ≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>	60 - 90	0,2 - 0,35	0,25 - 0,4	0,3 - 0,4		
Grauguss	90 - 110	0,2 - 0,35	0,3 - 0,4	0,3 - 0,4		
Aluminium AL < 95%	100 - 150	0,1 - 0,25	0,15 - 0,3	0,15 - 0,45		

## Bestelldaten Typ 70 A, Typ 70 B

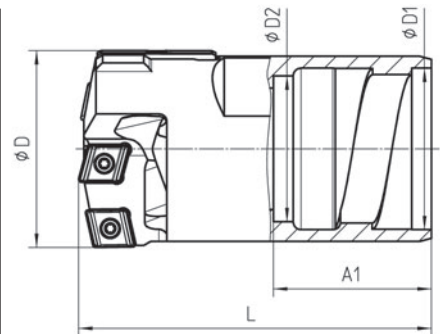
### Typ 70 A, Gewinde BTA, viergängig

Bohrbereich	Bohrrohr-Ø	Bohrrohr Größe	Ø D1	Ø D2	A1	L
25,00 - 26,40	22	04	19,5	17,5	21,5	74
26,41 - 28,70	24	05	21	19		
28,71 - 31,00	26	06	23,5	21	24,5	82
31,01 - 33,30	28	07	25,5	23		
33,31 - 36,20	30	08	28	25,5	30,5	89
36,21 - 39,60	33	09	30	27		
39,61 - 43,00	36	10	33	30		
43,01 - 47,00	39	11	36	33	30,5	94
47,01 - 51,70	43	12	39	36		
51,71 - 56,20	47	13	43	39,5	34,5	100
56,21 - 60,60	51	14	47	43,5		
60,61 - 64,99	56	15	51	47,5		



### Typ 70 B, Gewinde BTA, eingängig

Bohrbereich	Bohrrohr-Ø	Bohrrohr Größe	Ø D1	Ø D2	A1	L	
25,00 - 26,99	22	04	20	17	25	59	
27,00 - 29,99	24	05	22	19			
30,00 - 31,99	26	06	24	21			
32,00 - 33,99	28	07	26	23			
34,00 - 36,99	30	08	27	24	40	76	
37,00 - 39,99	33	09	30	27			
40,00 - 43,99	36	10	33	30		82	
44,00 - 46,99	39	11	37	34			
47,00 - 51,99	43	12	41	37			
52,00 - 56,99	47	13	44	40		87	90
57,00 - 60,99	51	14	49	45			
61,00 - 64,99	56	15	53	49	97		

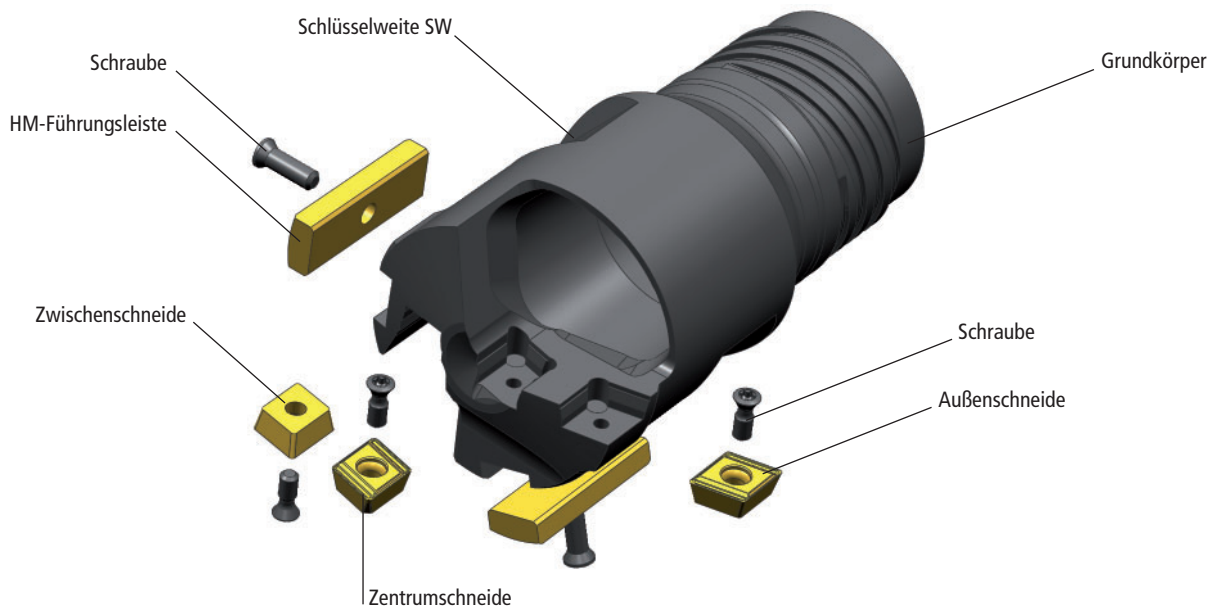


### Gabelschlüsselweiten

ab Bohr-Ø	25	27	29	31	34	36	38	41,5	44,5	47,5	52,5	57	62,5
SW	20	22	24	26	28	30	32	36	38	41	46	50	55

# Bestelldaten

## Typ 70 A, Typ 70 B



Bohrkopf komplett Bestell-Nr.: **70 A 08 - 3577 - 000**

70	A	08	3577	000
Typ	Ausführung	Bohrrohrgröße	Bohrdurchmesser	Bohrkopf
	A: BTA Gew. 4-gängig B: BTA Gew. 1-gängig		Ø 35,77 mm	000: Komplett 110: Grundkörper

Bohrbereich	Außenschnide		Zwischenschnide		Zentrumschnide		HM-Führungsleisten		
Ø in mm	1x	1x	1x	1x	1x	1x	2x	2x	
25,00 - 28,99	70-0550-310	22-0610-840 M 2,5 x 5,9	70-0550-310	22-0610-840 M 2,5 x 5,9	70-0550-210	22-0610-840 M 2,5 x 5,9	70-0600-410/24	22-0610-840 M 2,5 x 5,9	
29,00 - 29,99					70-0650-210		70-0700-410/28		
30,00 - 31,99	70-0650-310		70-0650-310	70-0800-210	22-0600-830 M 3 x 8,4	70-0950-210	22-0600-830 M 3 x 8,4		10-0800-410/38
32,00 - 34,99			70-0800-310						10-1000-410/45
35,00 - 38,99	70-0800-310	70-0950-310	70-0950-310	22-1200-840 M 3,5 x 11,4	70-1250-210	22-0600-830 M 3 x 8,4	10-1200-410/62		
39,00 - 41,99							70-1250-310	10-1200-410/62	
42,00 - 44,99	70-0950-310	70-1250-310	70-1250-310	22-1200-840 M 3,5 x 11,4	70-1250-210	22-0600-830 M 3 x 8,4	10-1200-410/62		
45,00 - 47,99							70-1250-310	10-1200-410/62	
48,00 - 50,99	70-1250-310	70-1250-310	70-1250-310	22-1200-840 M 3,5 x 11,4	70-1250-210	22-0600-830 M 3 x 8,4	10-1200-410/62		
51,00 - 56,99							70-1250-310	10-1200-410/62	
57,00 - 62,99	70-1250-310	70-1250-310	70-1250-310	22-1200-840 M 3,5 x 11,4	70-1250-210	22-0600-830 M 3 x 8,4	10-1200-410/62		
63,00 - 64,99							70-1250-310	10-1200-410/62	
HM-Sorten	U225BX-SP5						P20/ P20B		

# botek

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

botek  
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4  
D-72585 Riederich

**T** +49-(0)-7123-3808-0  
**F** +49-(0)-7123-3808-138

**E-Mail** Info@botek.de  
**www**.botek.de



## botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

- Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche wir als bekannt voraussetzen.
- Wir behalten uns Änderungen jeder Art vor, die aus technischer Weiterentwicklung resultieren. Diese können grundsätzlich nicht als Reklamation anerkannt werden.
- Änderungen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten.

© botek Präzisionsbohrtechnik GmbH